



NS 2649 08

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 2 0 0 3 年 1 1 月 2 5 日
Date of Application:

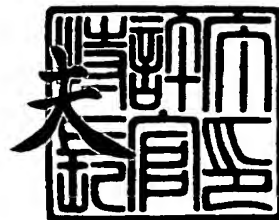
出 願 番 号 特 願 2 0 0 3 - 3 9 3 9 1 0
Application Number:
[ST. 10/C]: [J P 2 0 0 3 - 3 9 3 9 1 0]

出 願 人 日本精工株式会社
Applicant(s): N S K ステアリングシステムズ株式会社

2 0 0 3 年 1 2 月 8 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康



出証番号 出証特 2 0 0 3 - 3 1 0 1 3 8 5

【書類名】 特許願
【整理番号】 NS030967
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 B62D 1/18
【発明者】
 【住所又は居所】 群馬県前橋市総社町一丁目 8 番 1 号 N S K ステアリングシステムズ株式会社内
 【氏名】 澤田 直樹
【特許出願人】
 【識別番号】 000004204
 【住所又は居所】 東京都品川区大崎 1 丁目 6 番 3 号
 【氏名又は名称】 日本精工株式会社
 【代表者】 朝香 聖一
【特許出願人】
 【識別番号】 302066629
 【住所又は居所】 東京都品川区大崎 1 丁目 6 番 3 号
 【氏名又は名称】 N S K ステアリングシステムズ株式会社
 【代表者】 庄司 雅夫
【代理人】
 【識別番号】 100108730
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 天野 正景
 【電話番号】 03-3585-2364
【選任した代理人】
 【識別番号】 100092299
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 貞重 和生
 【電話番号】 03-3585-2364
【先の出願に基づく優先権主張】
 【出願番号】 特願2003- 35938
 【出願日】 平成15年 2月14日
【手数料の表示】
 【予納台帳番号】 049021
 【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 図面 1
 【物件名】 要約書 1
 【包括委任状番号】 9908577
 【包括委任状番号】 0313656

【書類名】 特許請求の範囲**【請求項 1】**

取り付けられるステアリングホイールの回転を車体側操舵機構に伝達することができるホイールシャフト、

上記ステアリングホイールの車体前後方向位置を調整するためのtelescopick機構、

上記ステアリングホイールの傾斜角度を調整するためのチルティング機構、

上記telescopick機構及び上記チルティング機構をそれぞれクランプ／アンクランプするためのクランプ／アンクランプ機構、

上記ステアリングホイールから離間して操作端が位置し、上記各クランプ／アンクランプ機構のクランプ／アンクランプを操作することが可能な単一の操作レバー、及び

上記クランプ／アンクランプ機構の内の少なくとも一方のためのアンクランプ保持機構を備えたステアリングコラム装置であって、

上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をアンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもクランプ状態を保持するものであること

を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 2】

取り付けられるステアリングホイールの回転を車体側操舵機構に伝達することができるホイールシャフト、

上記ステアリングホイールの車体前後方向位置を調整するためのtelescopick機構、

上記ステアリングホイールの傾斜角度を調整するためのチルティング機構、

上記telescopick機構及び上記チルティング機構をそれぞれクランプ／アンクランプするためのクランプ／アンクランプ機構、

上記ステアリングホイールから離間して操作端が位置し、上記各クランプ／アンクランプ機構のクランプ／アンクランプを操作することが可能な単一の操作レバー、及び

アンクランプ保持機構

を備えたステアリングコラム装置であって、

上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの操作によって上記telescopick機構のクランプ／アンクランプ機構をアンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもクランプ状態を保持するものであること

を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 3】

取り付けられるステアリングホイールの回転を車体側操舵機構に伝達することができるホイールシャフト、

上記ステアリングホイールの車体前後方向位置を調整するためのtelescopick機構、

上記ステアリングホイールの傾斜角度を調整するためのチルティング機構、

上記telescopick機構及び上記チルティング機構をそれぞれクランプ／アンクランプするためのクランプ／アンクランプ機構、

上記ステアリングホイールから離間して操作端が位置し、上記各クランプ／アンクランプ機構のクランプ／アンクランプを操作することが可能な単一の操作レバー、及び

アンクランプ保持機構

を備えたステアリングコラム装置であって、

上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの操作によって上記チルティング機構のクランプ／アンクランプ機構をアンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離し

た後にもクランプ状態を保持するものであること
を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 4】

請求項 1 から請求項 3 までのいずれかに記載されたステアリングコラム装置において、
上記操作レバーが一方向に操作された時、上記チルティング機構がアンクランプ状態に
され、上記操作レバーが他方向に操作された時、上記テレスコピック機構がアンクランプ
状態にされるものであること
を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 5】

請求項 1 から請求項 3 までのいずれかに記載されたステアリングコラム装置において、
上記操作レバーが一方向に操作された時、上記チルティング機構及び上記テレスコピック
機構の両方がアンクランプ状態にされるものであること
を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 6】

車体に取り付けるための車体取付部を備えた固定コラム部材、
中心軸回りに回転不能且つ中心軸方向に移動可能に上記固定コラム部材に支持された移
動コラム部材、
上記移動コラム部材の一端側に備えられたコラムヘッド、
上記コラムヘッドにチルト可能に支持されたチルトヘッド、
上記チルトヘッドに回転可能に支持され、一端にステアリングホイールを固定するため
のホイールシャフト、
上記移動コラム部材を上記固定コラム部材に対してクランプ／アンクランプ状態にする
ためのコラムクランプ、
上記チルトヘッドに第 1 の揺動支軸を有するクランプレバー、
上記クランプレバーの揺動により上記チルトヘッドを上記コラムヘッドに対してクラン
プ／アンクランプするためのチルトヘッドクランプ、
上記クランプレバーに第 2 の揺動支軸を中心として揺動可能に支持され、その操作端が
上記ステアリングホイールから離間した単一の操作レバー、及び
上記クランプ／アンクランプ機構の内の少なくとも一方のためのアンクランプ保持機構を
備えたステアリングコラム装置であって、
上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの操作によってこのクランプ／アンクラ
ンプ機構をアンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもアンクラ
ンプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の操作によってこのクランプ／アンク
ランプ機構をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもクランプ状
態を保持するものであり、
上記クランプレバーに対する上記操作レバーの作用点は、上記第 2 の揺動支軸を中心と
する上記操作レバーの一方の操作で、上記第 1 の揺動支軸を中心として上記クランプレバ
ーが上記チルトヘッドクランプをアンクランプする方向に揺動し、上記第 2 の揺動支軸を
中心とする上記操作レバーの他方の操作で、上記第 2 の揺動支軸を中心として上記操作レ
バーが揺動して、上記コラムクランプがアンクランプされること
を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 7】

請求項 6 に記載されたステアリングコラム装置において、
上記アンクランプ保持機構は、
プッシャープレート、プッシャー、ガイド、及び、シフターを備えており、
上記プッシャープレートは上記操作レバーに設けられて、上記プッシャーの一端に当接
可能であり、
上記ガイドは上記コラムヘッドに固定されており、
上記プッシャーは、上記ガイドに案内されて上記チルトヘッドのチルト中心軸と平行な
方向に摺動可能であり、

上記シフターは、上記ガイドに案内され、上記プッシャーの他端に当接することにより、上記チルトヘッドのチルト中心軸と平行な方向に摺動可能であり、

上記操作レバーを他方に揺動したとき、この操作レバーの揺動は、上記プッシャープレートの揺動運動、上記プッシャーの軸方向運動、上記シフターの軸方向運動、上記ガイドに対する上記シフターの回転運動へと順次変換されて、上記コラムクランプがアンクランプされるとともに、このアンクランプ状態が保持されることを特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 8】

請求項 7 に記載されたステアリングコラム装置において、

上記アンクランプ保持機構は、

ロッド、及び、第 1 の付勢バネをさらに備えており、

上記ロッドは、上記シフターと同軸上を摺動可能に上記コラムヘッドに支持され、上記シフターに一端が当接し他端が上記コラムクランプに係合しており、

上記第 1 の付勢バネは、上記ロッドに付勢力を付与して、上記コラムクランプにクランプ力を付与するとともに、上記ロッドを上記シフターに常時当接させることを特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 9】

請求項 6 から請求項 8 までのいずれかに記載されたステアリングコラム装置において、

上記チルトヘッドクランプにクランプ力を付与するため、上記チルトヘッドには上記クランプレバーを付勢する第 2 の付勢バネが設けられていることを特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 10】

請求項 1 から請求項 9 までのいずれかに記載されたステアリングコラム装置において、

上記アンクランプ保持機構は、

再度操作レバーが操作された時、上記アンクランプ保持機構のアンクランプ保持状態を解除するものであること

を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 11】

車体に取り付けるための車体取付部を備えた固定コラム部材、

中心軸回りに回転不能且つ中心軸方向に移動可能に上記固定コラム部材に支持された移動コラム部材、

上記移動コラム部材の一端側に備えられたコラムヘッド、

上記コラムヘッドにチルト可能に支持されたチルトヘッド、

上記チルトヘッドに回転可能に支持され、一端にステアリングホイールを固定するためのホイールシャフト、

上記移動コラム部材を上記固定コラム部材に対してクランプ／アンクランプ状態にするためのコラムクランプ、

上記チルトヘッドを上記コラムヘッドに対してクランプ／アンクランプするためのチルトヘッドクランプ、

上記チルトヘッドに揺動可能に軸支されるとともに、上記ステアリングホイールから離間して操作端が位置し、上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方を操作することが可能な単一の操作レバー、及び

上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプのためのアンクランプ保持機構を備えたステアリングコラム装置であって、

上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの一方向の操作によって上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方をアンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にも上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方のアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の一方向の操作によって上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にも上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方のクランプ状態を保持

するものであること
を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 12】

請求項 11 に記載されたステアリングコラム装置において、
上記アンクランプ保持機構は、
ロックアーム、及び、ロックカムを備えており、
上記ロックアームは上記操作レバーに設けられて、上記ロックカムの一端に当接可能であり、
上記ロックカムは上記チルトヘッドに揺動可能に軸支されており、
上記操作レバーを一方方向に揺動したとき、この操作レバーの揺動は、上記ロックアームの揺動運動、上記ロックカムの揺動運動へと順次変換され、上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方がアンクランプされたとき、上記ロックアームが上記ロックカムに係合してこのアンクランプ状態が保持されること
を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 13】

請求項 12 に記載されたステアリングコラム装置において、
上記アンクランプ保持機構は、
第 1 の付勢バネをさらに備えており、
上記第 1 の付勢バネは、上記ロックカムに付勢力を付与して、上記ロックカムを上記ロックアームに常時当接させること
を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 14】

請求項 11 から請求項 13 までのいずれかに記載されたステアリングコラム装置において、上記チルトヘッドクランプにクランプ力を付与するため、上記チルトヘッドには上記操作レバーを付勢する第 2 の付勢バネが設けられていること
を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 15】

請求項 11 から請求項 14 までのいずれかに記載されたステアリングコラム装置において、上記アンクランプ保持機構は、
再度操作レバーが一方方向に操作された時、上記アンクランプ保持機構のアンクランプ保持状態を解除するものであること
を特徴とするステアリングコラム装置。

【請求項 16】

取り付けられるステアリングホイールの回転を車体側操舵機構に伝達することができるホイールシャフト、
上記ステアリングホイールの位置を調整するための位置調整機構、
上記位置調整機構をそれぞれクランプ／アンクランプするためのクランプ／アンクランプ機構、
上記ステアリングホイールから離間して操作端が位置し、上記クランプ／アンクランプ機構のクランプ／アンクランプを操作することが可能な操作レバー、及び
上記クランプ／アンクランプ機構のアンクランプ保持機構
を備えたステアリングコラム装置であって、
上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの操作によってこのクランプ／アンクランプ機構アンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもクランプ状態を保持すること
を特徴とするステアリングコラム装置。

【書類名】明細書

【発明の名称】ステアリングコラム装置

【技術分野】

【0001】

本発明はステアリングコラム装置、特にテレスコピック機構、及び、チルティング機構を備えた車両のためのステアリングコラム装置に関する。

【背景技術】

【0002】

テレスコピック機構及びチルティング機構は、それぞれ運転者の体型及び好みにあわせて、最も運転しやすい位置にステアリングホイールの前後方向位置、及び、傾斜角度を調整するための機構である。

【0003】

テレスコピック機構及びチルティング機構には、ステアリングホイールの前後方向位置、及び、傾斜角度を調整するときに操作されるクランプ／アンクランプ機構が備えられており、この調整時には、一旦、それぞれのためのクランプ／アンクランプ機構が解除され、その状態で前後方向位置、及び、傾斜角度を調整したのち、再度クランプ状態にされる。

【0004】

テレスコピック機構は、テレスコピック機構のクランプ時およびアンクランプ時に、テレスコピック機構の可動部のガタを防止するために、適度な予圧を与えたり、適度な嵌合になるような精度で加工され、組み付けられている。従って、チルティング機構に比較して大きな操作力を必要とし、両手でステアリングホイールを操作しないと前後位置調整ができないという問題がある。英国特許出願公開 2281375号には、ステアリングホイールに手をかけたまま操作できる単一の操作ハンドルを設けたステアリングコラム装置が開示されている。

【0005】

上記英国特許のステアリングコラム装置においては、操作ハンドルは、常時はステアリングホイールから離れた待避位置に引っ張りバネの力で引き込まれて待避しており、運転中に手が操作ハンドルに接触する事故を防止している。ステアリングホイールを調整する際には、操作ハンドルをステアリングホイール側に指で引くと、引っ張りバネに抗して操作ハンドルがステアリングホイール側に引きつけられる。この操作ハンドルの動きが、フレキシブルチューブ内を移動可能なケーブルを介して、操作ハンドルから離間した前後方向位置調整用のクランプ装置に伝達され、前後方向位置調整用のクランプ装置がアンクランプされる。また、この操作ハンドルの動きで、操作ハンドル近傍の傾斜角度調整用のクランプ装置がアンクランプ側に作動する。操作ハンドルを指で保持した状態で、ステアリングホイールを両手で操作し、ステアリングホイールの前後方向位置及び傾斜角度の調整が完了した後、操作ハンドルから指を離すと、操作ハンドルは引っ張りバネの力で待避位置に戻り、前後方向位置調整用のクランプ装置及び傾斜角度調整用のクランプ装置がクランプされる。

【0006】

上記英国特許のステアリングコラム装置は、操作ハンドルを待避位置とステアリングホイール側との間で移動可能とするための機構、及び操作ハンドルを待避位置に保持するための複雑な機構が必要である。また、ケーブルとそのチューブは、ステアリングホイールの全調整範囲においてケーブルが自由に移動できる程度に曲率を充分小さくするため、大きなたわみが与えられている。このため、一部がステアリングコラム装置の外側に向かって飛び出すようになり見苦しいだけでなく、トラブルの原因ともなる。更に、ケーブルとそのチューブからなる伝動機構は、信頼性に乏しいだけでなく、ケーブルが伸び縮みするため、操作性が良好とはいえないものである。

【0007】

ステアリングホイールの前後方向位置、及び、傾斜角度の調整機能は、運転時だけでな

く、乗降のためにも使用される。これは、乗降時にこれを退避させることにより乗降を容易にするためである。ステアリングホイールをこのような目的のために退避させる場合には、チルティング（傾斜）機構によってステアリングホイールを車両前方に押しやれば十分である。ところが、上記英国特許のステアリングコラム装置においては、ステアリングホイールの調整時に、チルティング機構だけでなくテレスコピック機構のアンクランプが、操作ハンドルの操作によって同時並行的に行われる構造となっている。そのため、操作ハンドルを操作するために大きい力が必要となる。さらに、アンクランプされたテレスコピック機構が動きやすいため、動いたときには運転開始前に再度調整することが必要となる。

【0008】

【特許文献1】英国特許出願公開第2281375号明細書

【特許文献2】米国特許第6237438号明細書

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0009】

本発明は、ステアリングホイールから離間した位置に設けられた単一の操作レバーによって、テレスコピック機構及びチルティング機構の各クランプ／アンクランプ機構を操作できるようにするとともに、テレスコピック機構又はチルティング機構の内の少なくとも一方をアンクランプ状態にした時に、操作レバーから手を離した場合でも、テレスコピック機構又はチルティング機構の内の少なくとも一方のアンクランプ状態を保持することができるようにして、ステアリングホイールの前後方向位置調整又は傾斜角度調整の内の少なくとも一方を、両手で行えるようにしたステアリングコラム装置を提供することを課題とする。

【0010】

更に、単一の操作レバーによって、テレスコピック機構及びチルティング機構の各クランプ／アンクランプを個別に操作できるようにすることにより、テレスコピック機構又はチルティング機構の調整は、任意の必要なものだけを行えるようにし、軽微な力で操作できるようにしたステアリングコラム装置を提供することを課題とする。

【課題を解決するための手段】

【0011】

上記課題は以下の手段によって解決される。すなわち、第1番目の発明は、取り付けられるステアリングホイールの回転を車体側操舵機構に伝達することができるホイールシャフト、上記ステアリングホイールの車体前後方向位置を調整するためのテレスコピック機構、上記ステアリングホイールの傾斜角度を調整するためのチルティング機構、上記テレスコピック機構及び上記チルティング機構をそれぞれクランプ／アンクランプするためのクランプ／アンクランプ機構、上記ステアリングホイールから離間して操作端が位置し、上記各クランプ／アンクランプ機構のクランプ／アンクランプを操作することが可能な単一の操作レバー、及び、上記クランプ／アンクランプ機構の内の少なくとも一方のためのアンクランプ保持機構を備えたステアリングコラム装置であって、上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をアンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離した後にもアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離した後にもクランプ状態を保持するものであることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0012】

第2番目の発明は、取り付けられるステアリングホイールの回転を車体側操舵機構に伝達することができるホイールシャフト、上記ステアリングホイールの車体前後方向位置を調整するためのテレスコピック機構、上記ステアリングホイールの傾斜角度を調整するためのチルティング機構、上記テレスコピック機構及び上記チルティング機構をそれぞれクランプ／アンクランプするためのクランプ／アンクランプ機構、上記ステアリングホイール

ルから離間して操作端が位置し、上記各クランプ／アンクランプ機構のクランプ／アンクランプを操作することが可能な単一の操作レバー、及び、アンクランプ保持機構を備えたステアリングコラム装置であって、上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの操作によって上記テレスコピック機構のクランプ／アンクランプ機構をアンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離した後にもアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離した後にもクランプ状態を保持するものであることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0013】

第3番目の発明は、取り付けられるステアリングホイールの回転を車体側操舵機構に伝達することができるホイールシャフト、上記ステアリングホイールの車体前後方向位置を調整するためのテレスコピック機構、上記ステアリングホイールの傾斜角度を調整するためのチルティング機構、上記テレスコピック機構及び上記チルティング機構をそれぞれクランプ／アンクランプするためのクランプ／アンクランプ機構、上記ステアリングホイールから離間して操作端が位置し、上記各クランプ／アンクランプ機構のクランプ／アンクランプを操作することが可能な単一の操作レバー、及び、アンクランプ保持機構を備えたステアリングコラム装置であって、上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの操作によって上記チルティング機構のクランプ／アンクランプ機構をアンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離した後にもアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離した後にもクランプ状態を保持するものであることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0014】

第4番目の発明は、第1番目から第3番目までのいずれかの発明のステアリングコラム装置において、上記操作レバーが一方向に操作された時、上記チルティング機構がアンクランプ状態にされ、上記操作レバーが他方向に操作された時、上記テレスコピック機構がアンクランプ状態にされるものであることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0015】

第5番目の発明は、第1番目から第3番目までのいずれかの発明のステアリングコラム装置において、上記操作レバーが一方向に操作された時、上記チルティング機構及び上記テレスコピック機構の両方がアンクランプ状態にされるものであることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0016】

第6番目の発明は、車体に取り付けるための車体取付部を備えた固定コラム部材、中心軸回りに回転不能且つ中心軸方向に移動可能に上記固定コラム部材に支持された移動コラム部材、上記移動コラム部材の一端側に備えられたコラムヘッド、上記コラムヘッドにチルト可能に支持されたチルトヘッド、上記チルトヘッドに回転可能に支持され、一端にステアリングホイールを固定するためのホイールシャフト、上記移動コラム部材を上記固定コラム部材に対してクランプ／アンクランプ状態にするためのコラムクランプ、上記チルトヘッドに第1の揺動支軸を有するクランプレバー、上記クランプレバーの揺動により上記チルトヘッドを上記コラムヘッドに対してクランプ／アンクランプするためのチルトヘッドクランプ、上記クランプレバーに第2の揺動支軸を中心として揺動可能に支持され、その操作端が上記ステアリングホイールから離間した単一の操作レバー、及び上記クランプ／アンクランプ機構の内の少なくとも一方のためのアンクランプ保持機構を備えたステアリングコラム装置であって、上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をアンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離した後にもアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離した後にもクランプ状態を保持するものであり、上記クランプレバーに対する上記操作レバーの作用点は、上記第2の揺動支軸を中心とする上記操作レバーの一方の操作で

、上記第1の揺動支軸を中心として上記クランプレバーが上記チルトヘッドクランプをアンクランプする方向に揺動し、上記第2の揺動支軸を中心とする上記操作レバーの他方の操作で、上記第2の揺動支軸を中心として上記操作レバーが揺動して、上記コラムクランプがアンクランプされることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0017】

第7番目の発明は、第6番目の発明のステアリングコラム装置において、上記アンクランプ保持機構は、プッシャープレート、プッシャー、ガイド、及び、シフターを備えており、上記プッシャープレートは上記操作レバーに設けられて、上記プッシャーの一端に当接可能であり、上記ガイドは上記コラムヘッドに固定されており、上記プッシャーは、上記ガイドに案内されて上記チルトヘッドのチルト中心軸と平行な方向に摺動可能であり、上記シフターは、上記ガイドに案内され、上記プッシャーの他端に当接することにより、上記チルトヘッドのチルト中心軸と平行な方向に摺動可能であり、上記操作レバーを他方に揺動したとき、この操作レバーの揺動は、上記プッシャープレートの揺動運動、上記プッシャーの軸方向運動、上記シフターの軸方向運動、上記ガイドに対する上記シフターの回転運動へと順次変換されて、上記コラムクランプがアンクランプされるとともに、このアンクランプ状態が保持されることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0018】

第8番目の発明は、第7番目の発明のステアリングコラム装置において、上記アンクランプ保持機構は、ロッド、及び、第1の付勢バネをさらに備えており、上記ロッドは、上記シフターと同軸上を摺動可能に上記コラムヘッドに支持され、上記シフターに一端が当接し他端が上記コラムクランプに係合しており、上記第1の付勢バネは、上記ロッドに付勢力を付与して、上記コラムクランプにクランプ力を付与するとともに、上記ロッドを上記シフターに常時当接させることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0019】

第9番目の発明は、第6番目から第8番目までのいずれかの発明のステアリングコラム装置において、上記チルトヘッドクランプにクランプ力を付与するため、上記チルトヘッドには上記クランプレバーを付勢する第2の付勢バネが設けられていることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0020】

第10番目の発明は、第1番目から第9番目までのいずれかの発明のステアリングコラム装置において、上記アンクランプ保持機構は、再度操作レバーが操作された時、上記アンクランプ保持機構のアンクランプ保持状態を解除するものであることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0021】

第11番目の発明は、車体に取り付けるための車体取付部を備えた固定コラム部材、中心軸回りに回転不能且つ中心軸方向に移動可能に上記固定コラム部材に支持された移動コラム部材、上記移動コラム部材の一端側に備えられたコラムヘッド、上記コラムヘッドにチルト可能に支持されたチルトヘッド、上記チルトヘッドに回転可能に支持され、一端にステアリングホイールを固定するためのホイールシャフト、上記移動コラム部材を上記固定コラム部材に対してクランプ／アンクランプ状態にするためのコラムクランプ、上記チルトヘッドを上記コラムヘッドに対してクランプ／アンクランプするためのチルトヘッドクランプ、上記チルトヘッドに揺動可能に軸支されるとともに、上記ステアリングホイールから離間して操作端が位置し、上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方を操作することが可能な単一の操作レバー、及び上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプのためのアンクランプ保持機構を備えたステアリングコラム装置であって、上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの一方向の操作によって上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方をアンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にも上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方のアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の一方向の操作によって上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後に

も上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方のクランプ状態を保持するものであることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0022】

第12番目の発明は、第11番目の発明のステアリングコラム装置において、上記アンクランプ保持機構は、ロックアーム、及び、ロックカムを備えており、上記ロックアームは上記操作レバーに設けられて、上記ロックカムの一端に当接可能であり、上記ロックカムは上記チルトヘッドに揺動可能に軸支されており、上記操作レバーを一方向に揺動したとき、この操作レバーの揺動は、上記ロックアームの揺動運動、上記ロックカムの揺動運動へと順次変換され、上記コラムクランプ及びチルトヘッドクランプの両方がアンクランプされたとき、上記ロックアームが上記ロックカムに係合してこのアンクランプ状態が保持されることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0023】

第13番目の発明は、第12番目の発明のステアリングコラム装置において、上記アンクランプ保持機構は、第1の付勢バネをさらに備えており、上記第1の付勢バネは、上記ロックカムに付勢力を付与して、上記ロックカムを上記ロックアームに常時当接させることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0024】

第14番目の発明は、第11番目から第13番目までのいずれかの発明のステアリングコラム装置において、上記チルトヘッドクランプにクランプ力を付与するため、上記チルトヘッドには上記操作レバーを付勢する第2の付勢バネが設けられていることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0025】

第15番目の発明は、第11番目から第14番目までのいずれかの発明のステアリングコラム装置において、上記アンクランプ保持機構は、再度操作レバーが一方向に操作された時、上記アンクランプ保持機構のアンクランプ保持状態を解除するものであることを特徴とするステアリングコラム装置である。

【0026】

第16番目の発明は、取り付けられるステアリングホイールの回転を車体側操舵機構に伝達することができるホイールシャフト、上記ステアリングホイールの位置を調整するための位置調整機構、上記位置調整機構をそれぞれクランプ／アンクランプするためのクランプ／アンクランプ機構、上記ステアリングホイールから離間して操作端が位置し、上記クランプ／アンクランプ機構のクランプ／アンクランプを操作することが可能な操作レバー、及び、上記クランプ／アンクランプ機構のアンクランプ保持機構を備えたステアリングコラム装置であって、上記アンクランプ保持機構は、上記操作レバーの操作によってこのクランプ／アンクランプ機構アンクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもアンクランプ状態を保持するとともに、上記操作レバーの次の操作によってこのクランプ／アンクランプ機構をクランプ状態にした場合、上記操作レバーから手を離れた後にもクランプ状態を保持することを特徴とするステアリングコラム装置である。

【発明の効果】

【0027】

本発明のステアリングコラム装置では、ステアリングホイールから離間した位置に配置された単一の操作レバーによって、テレスコピック機構及びチルティング機構の両方のクランプ／アンクランプ機構を操作することができ、さらに、操作レバーから手を離しても、各クランプ／アンクランプ機構の内の少なくとも一方のアンクランプ状態を保持するため、両手でステアリングホイールの調整操作ができ、調整操作を楽に行えるという効果を奏する。

【0028】

また、本発明のステアリングコラム装置では、ステアリングホイールから離間した位置に配置された単一の操作レバーによって、テレスコピック機構及びチルティング機構のそれぞれのクランプ／アンクランプ機構を独立して選択的に操作できる。従って、チルティ

ング機構及びテレスコピック機構の調整が各々単独で行えるため、多様な使用環境に対応することができ、小さな力で操作することができるため、非力な者への負担を軽減することができるという効果を奏する。

【発明を実施するための最良の形態】

【0029】

以下、図面に基づいて本発明の実施形態を説明する。

第1実施形態

【0030】

* 全体概要

図1から図15は、本発明の第1実施形態のステアリングコラム装置を示す。第1実施形態は、単一の操作レバーによって、テレスコピック機構及びチルティング機構の各クランプ／アンクランプ機構を独立して選択的に操作できるようにし、かつ操作レバーから手を離れた時、テレスコピック機構のアンクランプ状態を保持するようにした実施例である。図1は、本発明の第1実施形態にかかるステアリングコラム装置1の外観図である。ステアリングコラム装置1は、固定コラム部材2、移動コラム部材3、コラムヘッド31、チルトヘッド4、ホイールシャフト5、コラムクランプ21、チルトヘッドクランプ41（図2参照）及び操作レバー7を備えている。

【0031】

固定コラム部材2には、車体取付部221、222が備えられており、この車体取付部221、222によって車体91に取り付けられる。上記固定コラム部材2には、移動コラム部材3が中心軸回りに回転不能且つ中心軸方向に移動可能に支持されている。上記移動コラム部材3の一端側にはコラムヘッド31が備えられており、このコラムヘッド31にはチルトヘッド4がチルト中心軸43を中心としてチルト可能に支持されている。このチルトヘッド4にはホイールシャフト5が回転可能に支持されており、その一端にはステアリングホイール92が固定される。

【0032】

上記コラムヘッド31には、上記移動コラム部材3の中心軸と平行な軸のまわりに回転可能にコラムクランプシャフト6（図3参照）が設けられている。固定コラム部材2には、コラムクランプ21が備えられており、このコラムクランプ21は、上記コラムクランプシャフト6に対して相対的に移動可能であり、このコラムクランプシャフト6の回転によって、上記移動コラム部材3をクランプ／アンクランプ状態にすることができる。

【0033】

また、上記コラムヘッド31には、チルトヘッドクランプ41が設けられており、上記チルトヘッド4をコラムヘッド31に対してクランプ／アンクランプする。上記チルトヘッド4には単一の操作レバー7が支持されている。この操作レバー7の把持部は、ステアリングホイール92から離間した位置に配置されている。従って、運転中のステアリングホイール92の操作時に、手が操作レバー7に接触し、移動コラム部材3又はチルトヘッド4のアンクランプが行われないようにしている。また、ステアリングホイール92の周囲のスイッチ類の操作を邪魔しないようにしている。

【0034】

操作レバー7をステアリングホイール92から離れる方向に揺動させると、上記コラムクランプシャフト6が回転し、この回転は上記コラムクランプ21に伝動され、移動コラム部材3のクランプ／アンクランプが行われる。また、操作レバー7をステアリングホイール92に近づく方向に揺動させると、チルトヘッド4のクランプ／アンクランプが行われる。

【0035】

ホイールシャフト5の一端は、ステアリングコラム装置1内でユニバーサルジョイント（図示せず）に接続され、更に、スプライン結合された一対の上中間軸（図示せず）と下中間軸942、及び下側のユニバーサルジョイント932を介して、前車輪の方向を操作する機構へと接続されている。

【0036】

* チルトヘッドクランプ

図2は、ステアリングコラム装置1の一部を切り欠いた図1の要部拡大図である。図3は図2の背面図である。図4、図5は、ステアリングコラム装置1を図2の下から（Q方向から）見たときの、下面図である。ここで、図4における2点鎖線は、操作レバー7が引かれる前の状態を、また、実線は操作レバー7がステアリングホイール92側に引かれた状態を示している。また、図5における2点鎖線は、操作レバー7が押される前の状態を、また、実線は操作レバー7がステアリングホイール92側から離れる方向に押された状態を示している。図6、図7及び図8は、それぞれ図2におけるA-A、B-B及びC-C断面図である。

【0037】

チルトヘッドクランプ41は次のような構成を備える。コラムヘッド31には、チルト中心軸43にその中心を持つセグメントギヤ33がボルト34によって固定されており、セグメントギヤ33との間に空間を置いて背当部材341が設けられている。一方、上記空間内には、チルトヘッド4に軸441を中心として回動可能に支持されたギヤアーム44のギヤ部分442と、突出部71が入り込んでいる。チルトヘッド4にはレバー中心軸72Aが取り付けられ、このレバー中心軸72Aを中心として揺動するクランプレバー712（図4、図5、図6）が、上記突出部71と一体的に形成されている。突出部71とクランプレバー712は、全体としてL字形状をなしている。

【0038】

上記ギヤアーム44は2本の脚からなるL字形状（図2）をなしており、一方の脚には上記ギヤ部分442が形成されている。上記ギヤアーム44の他方の脚443と上記突出部71の背部との間には付勢バネ711が介在し、突出部71の背部と脚443との間隔を押し広げるようなバイアスを与えている。

【0039】

このバイアスによって、突出部71が左方向（図2）に押され、ギヤ部分442を背後から押すため、ギヤ部分442がセグメントギヤ33に向けて押し付けられ、それぞれの歯が相互に噛合する。なお、ギヤ部分442がセグメントギヤ33を押すとき、突出部71にかかる反力は背当部材341が受ける（図2、図7）。これにより、チルトヘッド4がコラムヘッド31に固定される。チルトヘッド4は、ギヤ部分442とセグメントギヤ33が噛合可能な角度位置において段階的な位置で固定される。突出部71が図2で右方向（図2、図4）に動くとき、付勢バネ711の押圧力によって、ギヤアーム44は図2において反時計回りに回転するため、これらの歯の噛合が外れ、チルトヘッドクランプ41がアンクランプ状態に入る。

【0040】

* ユニバーサルジョイント及び中間軸

上記したように、上中間軸の端部とホイールシャフト5の端部との間には、上側のユニバーサルジョイントが構成されている。ユニバーサルジョイントの中心はチルト中心軸43の軸線上にあるため、チルトヘッド4がチルトしてもその影響を受けないようになっている。

【0041】

下中間軸942は固定コラム部材2に回転自在に支持されており、下中間軸942と上中間軸がスプライン結合しているため、移動コラム部材3は図1の左右方向に移動可能になっている。移動コラム部材3の移動位置に関わらず、下中間軸942と上中間軸のスプライン結合によって、上中間軸の回転は下中間軸942に伝達することが可能であり、ステアリングホイール92の前後方向位置を調整しても、ステアリングホイール92の回転を下中間軸942に伝達することができる。

【0042】

* 固定コラム部材と移動コラム部材

図2に示すように、移動コラム部材3の円筒部には、軸方向に沿った長穴32が形成さ

れており、この長穴 3 2 内に固定コラム部材 2 に設けられたストッパ部材 2 2 が係合している。移動コラム部材 3 は、長穴 3 2 とストッパ部材 2 2 によって、固定コラム部材 2 からの抜け出しとこれに対する回転が防止されているため、固定コラム部材 2 内を長穴 3 2 の範囲で軸方向に移動可能となっている。コラムヘッド 3 1 の端面に設けられた緩衝ストッパ 3 1 1 は、調整時にコラムヘッド 3 1 が固定コラム部材 2 の端面に衝突したとき、金属同士の衝撃的な衝突を防止するために設けられた、ゴム、合成樹脂等でできた緩衝材である。

【0043】

* コラムクランプ

コラムクランプ 2 1 の構成を図 8、図 9、及び、図 10 を用いて説明する。図 8 は、既述のように図 2 における C-C 断面図、図 9、図 10 は図 8 における一部拡大図であって、コラムクランプシャフト 6 の回転位置とクランプ／アンクランプ状態の関係を示している。コラムクランプ 2 1 は、固定コラム部材 2 に設けられており、第 1 ウェッジ 2 1 1、第 2 ウェッジ 2 1 2、クランプバー 2 1 3、及び、反力部材 2 1 4 1、2 1 4 2 を備えている。固定コラム部材 2 には横方向からウェッジ穴 2 1 5 があけられており、このウェッジ穴 2 1 5 の一部は固定コラム部材 2 の空洞に開口している。第 1 ウェッジ 2 1 1、及び、第 2 ウェッジ 2 1 2 は、それぞれが傾斜面 2 1 1 1、2 1 1 2 を備えており、この傾斜面 2 1 1 1、2 1 1 2 の側を向かい合わせるようにウェッジ穴 2 1 5 内に納められている。2 つのウェッジの傾斜面 2 1 1 1、2 1 1 2 は、移動コラム部材 3 の円筒部外周と向き合うことになる。

【0044】

第 1 ウェッジ 2 1 1、及び、第 2 ウェッジ 2 1 2 には、それぞれクランプバー穴 2 1 1 3、2 1 1 4 があけられており、この穴にクランプバー 2 1 3 が貫通している。クランプバー 2 1 3 の両端にはクランプバー穴 2 1 1 3、2 1 1 4 よりも外径の大きな反力部材 2 1 4 1、2 1 4 2 が固定されている。クランプバー 2 1 3 には、一方の反力部材 2 1 4 2 に接するようにコラムクランプシャフト穴 2 1 6 があけられており、この穴にコラムクランプシャフト 6 の実質的に楕円をなす非円形状断面部が貫通している。

【0045】

コラムクランプシャフト 6 の一端には揺動アーム 6 1 が固定されている。コラムクランプシャフト 6 の非円形状断面部は、アンクランプ時には図 9 のように楕円長径方向が大きく傾斜し、クランプ時には図 10 に示すように長径方向がクランプバー 2 1 3 の軸方向にはほぼ近い方向を向く。この構成により、図 9 の状態から揺動アーム 6 1 に揺動回転を与えると、コラムクランプシャフト 6 が回転し、図 10 の状態になる。このとき、楕円長径部の一方の近傍が反力部材 2 1 4 2 を右方向に押すことにより、クランプバー 2 1 3 が右方に引っ張られ、更に反力部材 2 1 4 1 が第 1 ウェッジ 2 1 1 を右方に押すことになる。一方、第 2 ウェッジ 2 1 2 は楕円長径部の他方の近傍によって左方に押される。

【0046】

この結果、2 つのウェッジが相互に接近するため、それぞれの傾斜面 2 1 1 1、2 1 1 2 が、移動コラム部材 3 の円筒部外周を押圧することになり、移動コラム部材 3 が固定コラム部材 2 に対してクランプされる。なお、第 1 ウェッジ 2 1 1、及び、第 2 ウェッジ 2 1 2 は一体となってわずかながら左右に移動可能なため、一方のウェッジのみが移動コラム部材 3 を強く押圧するようなアンバランスは生じない。

【0047】

揺動アーム 6 1 を反対方向に揺動回転すると、上とは逆の動きによって第 1 ウェッジ 2 1 1、及び、第 2 ウェッジ 2 1 2 が離反し、移動コラム部材 3 のクランプが解除される。

【0048】

* 操作レバーの操作

次に操作レバー 7 の動きとこれに連動する各部材について説明する。操作レバー 7 はステアリングコラム装置 1 の下側に設けられており、図 4、図 5、図 6 には、この操作レバー 7 から左方に一体的に延びるブッシュプレート 7 3、この操作レバー 7 から下方に一

体的に延びるレバー延長部 75、上記した突出部 71、及びコラムヘッド 31 に設けられたアンクランプ保持機構 8 が見えている。これを見たときの図 4、図 5 には、操作レバー 7 の全体、及び、前後方向位置又は傾斜角度を調整するために操作レバー 7 が操作されたとき（つまり、操作端がステアリングホイール 92 に向けて引きつけられた時と、ステアリングホイール 92 から離れる方向に押された時）の 2 つの状態が実線と 2 点鎖線で示されている。

【0049】

操作レバー 7 のレバー延長部 75 は、その長さのほぼ中間位置で、突出部 71 にレバー中心軸 72 B により揺動可能に軸支されている。また、レバー延長部 75 の下端に設けられたピン 76 が、クランプレバー 712 に設けられた長穴 713 に嵌合している。長穴 713 は、レバー中心軸 72 B を中心とするピン 76 の揺動円の接線方向に形成されている。長穴 713 の平行部の幅は、ピン 76 の直径よりも若干大きめに形成され、操作レバー 7 が揺動した時、ピン 76 の外周が長穴 713 の平行部に接触しないようにして、操作レバー 7 の揺動を円滑に行わせるようにしている。

【0050】

図 4 の 2 点鎖線で示す操作レバー 7 が引かれる前の状態 a では、突出部 71 が付勢バネ 711 のバイアスによって左方向に押され、チルトヘッド 4 がクランプされている。この時、ピン 76 は長穴 713 の左端の円弧部に当接している。チルト位置の調整時に、操作レバー 7 をステアリングホイール 92 側に引くと、レバー延長部 75 の時計方向の揺動が、ピン 76 を介して長穴 713 の左端に伝えられ、クランプレバー 712 がレバー中心軸 72 A を支点として時計方向に揺動する。従って、操作レバー 7 が図 4 の実線で示す b 位置に揺動すると、クランプレバー 712 と一体の突出部 71 が右方向に動き、チルトヘッドクランプ 41 がアンクランプ状態に入る。

【0051】

ステアリングホイール 92 の前後方向位置の調整時に、操作レバー 7 をステアリングホイール 92 から離れる方向に押すと、突出部 71 は付勢バネ 711 のバイアスによって左方向に押されていて、チルトヘッド 4 をクランプしているため、突出部 71 はこれ以上左方向には移動できない。従って、クランプレバー 712 は停止状態を維持したままで、レバー延長部 75 がレバー中心軸 72 B を支点として反時計方向に揺動する。この時、ピン 76 は長穴 713 に沿って右方向に移動する。

【0052】

図 5 で操作レバー 7 が 2 点鎖線で示す a の位置から、実線で示す c の位置に移動すると、操作レバー 7 の左側のプッシャープレート 73 が、アンクランプ保持機構 8 のプッシャー 81 を押し込み、このアンクランプ保持機構 8 を介して、前述したコラムクランプ 21 がアンクランプ状態に入る。従って、単一の操作レバー 7 の引き動作で、チルトヘッドクランプ 41 のアンクランプ操作が行われ、押し動作で、コラムクランプ 21 のアンクランプ操作を個別に行うことができる。

【0053】

ロッド 74（図 11）は、コラムヘッド 31 左側のリブ 312 に、チルト中心軸 43 と平行な方向に摺動自在に支持されている。ナット 742 を図 11 において右方向に付勢する付勢バネ 741 をロッド 74 が貫通しており、その左端部にはその直角方向に長い小さな長穴 743 が設けられている。ナット 742 は、ロッド 74 外周の雄ねじにねじ込まれ、付勢バネ 741 の付勢力をロッド 74 に伝える。ロッド 74 の左端部は、この長穴 743 を介して揺動アーム 61（図 11）の一端と軸係合している。長穴 743 は、ロッド 74 が軸方向に移動したときに、揺動アーム 61 との関係位置がずれる量を吸収するためのものである。

【0054】

付勢バネ 741 がロッド 74 を右方向（図 11）に付勢している。その左側先端で軸係合する揺動アーム 61 は、反時計方向の回転付勢力が付与されている。揺動アーム 61 に与えられた揺動付勢力は、コラムクランプシャフト 6 をクランプ位置（図 10、なお、図

1 0 と図 1 1 では向きが異なるため左右が反転している点に注意) に維持する。このときの揺動アーム 6 1 の位置がそれぞれ実線で示されている。

【 0 0 5 5 】

* アンクランプ保持機構

アンクランプ保持機構 8 の構成と動作を図 1 1、図 1 2、及び、図 1 3 を用いて説明する。アンクランプ保持機構 8 は、上記ロッド 7 4 と同軸に、コラムヘッド 3 1 右側のリブ 3 1 3 (図 1 1) に設けられている。アンクランプ保持機構 8 の可動部を内蔵するスリーブ 8 4 のフランジ 8 4 1 が、リブ 3 1 3 に 2 本のボルト 8 4 2 によって固定されている。スリーブ 8 4 には、ロッド 7 4 と同軸上に大径穴 8 4 3 が形成され、大径穴 8 4 3 の左側は、スリーブ 8 4 の左端面 8 4 4 に開口している。ロッド 7 4 の右端部 7 4 4 が、左端面 8 4 4 を通って大径穴 8 4 3 内に挿入されている。フランジ 8 4 1 には、大径穴 8 4 3 と同軸上に小径穴 8 4 5 が形成され、この小径穴 8 4 5 の左端は大径穴 8 4 3 に連通している。小径穴 8 4 5 は、フランジ 8 4 1 の右端面 8 4 6 に開口している。

【 0 0 5 6 】

この大径穴 8 4 3 内に、プッシャー 8 1、ガイド 8 2、シフター 8 3 が、右側からこの順に挿入されている。プッシャー 8 1 右側の小径部 8 1 1 は、小径穴 8 4 5 を貫通し、フランジ 8 4 1 の右端面 8 4 6 から突出して、プッシャープレート 7 3 に対向している。ロッド 7 4 の右端面には球面 7 4 5 が形成され、この球面 7 4 5 が、付勢バネ 7 4 1 の付勢力により、シフター 8 3 左端面に形成された円錐穴 8 3 1 に当接し、シフター 8 3、ガイド 8 2、プッシャー 8 1 を、右側に常時押しつけている。ロッド 7 4 とシフター 8 3 は、球面 7 4 5 と円錐穴 8 3 1 の線接触のため、相互間の摩擦が小さく、ロッド 7 4 に対してシフター 8 3 が容易に相対回転できる構造となっている。

【 0 0 5 7 】

大径穴 8 4 3 右端の段部 (小径穴 8 4 5 との連通部) 8 4 7 に、ガイド 8 2 の右端面 8 2 1 (図 1 2) が当接して、ガイド 8 2 はそれ以上右側には移動できないように拘束されている。また、ガイド 8 2 はスリーブ 8 4 にノックピン (図示せず) により固定され、左側への移動及び回転を阻止されている。なお、ガイド 8 2 とスリーブ 8 4 とは樹脂成形などによって一体成形することも可能である。この状態で、プッシャー 8 1 の右端面は、プッシャープレート 7 3 と若干の隙間 δ (図 1 1) を有して対向している。

【 0 0 5 8 】

図 1 2、図 1 3 は、プッシャー 8 1、ガイド 8 2、シフター 8 3 の詳細な構造と動作を説明するための説明図であり、図 1 2 は構成する部品を平面に展開した説明図、図 1 3 は斜視図の説明図である。なお、これらの図における、(1)、(2)・・・は、状態の推移をこの順で示しているが、“-1”、“-2”とあるのは、この状態の中での更に僅かな前後関係があるためこれを示している。

【 0 0 5 9 】

図 1 2、図 1 3 に示すように、プッシャー 8 1、ガイド 8 2、シフター 8 3 は、その最大直径部が同径の円柱形状をなし、大径穴 8 4 3 の直径より若干小さい寸法で、大径穴 8 4 3 に嵌合している。ガイド 8 2 は中空円筒形状をなし、その中空円筒をスリ割る形で、3 本のガイド溝 8 2 2 A、8 2 2 B、8 2 2 C が、円周上に等間隔に形成され、ガイド 8 2 の軸方向に平行に延びている。ガイド溝 8 2 2 A～8 2 2 C の左端は、ガイド 8 2 の左端面に開口し、右端は、ガイド 8 2 の右端面 8 2 1 の若干手前で止まり、底面 8 2 3 A～8 2 3 C が形成されている。

【 0 0 6 0 】

プッシャー 8 1、シフター 8 3 は、ガイド 8 2 の中空円筒の内周に嵌合する小径軸部を有し、ガイド 8 2 の内周に軸方向に摺動可能に挿入されている。また、プッシャー 8 1、シフター 8 3 には、円周上等間隔に、各々 3 本の突起 8 1 2 A～8 1 2 C、8 3 2 A～8 3 2 C が、小径軸部から半径方向外側に突出する形で形成され、この突起の外径寸法は、ガイド 8 2 の外形寸法と同一に形成されている。この突起 8 1 2 A～8 1 2 C、8 3 2 A～8 3 2 C が、上記ガイド溝 8 2 2 A～8 2 2 C に嵌合して、ガイド 8 2 に対して相対的

に、軸方向に平行に摺動可能となっている。

【0061】

また、シフター 83 の突起 832A～832C の右端面には、各々傾斜面 833A～833C が形成されている。プッシャー 81 及びガイド 82 の左端面には、上記傾斜面 833A～833C と同一の傾斜角度を有する各々 6 個の傾斜面 813、823 が、円周上等間隔に設けられている。プッシャー 81 の傾斜面 813 とガイド 82 の傾斜面 823 は、円周上で約半ピッチずらして形成されている。

【0062】

図 11 で実線で示すプッシャープレート 73 の a 位置では、付勢バネ 741 の付勢力によってロッド 74 が右方向に付勢され、シフター 83、プッシャー 81 が右方向に押されて、プッシャー 81 の突起 812A～812C の右端面が、ガイド溝 822A～822C の底面 823A～823C に当接して、右行端で停止している。シフター 83 の突起 832A～832C の傾斜面 833A～833C は、プッシャー 81 の突起 812A～812C の傾斜面 813 に当接しており、ガイド 82 のガイド溝 822 で囲まれているため、シフター 83 も右行端で停止している。この状態が図 12 (1)、図 13 (1) の状態であり、操作レバー 7 を操作しない状態では、アンクランプ保持機構 8 は、コラムクランプシャフト 6 をクランプ位置に保持している。

【0063】

図 5 で操作レバー 7 を a 位置から c 位置に押すと、図 11 でプッシャープレート 73 が実線で示す a 位置から破線で示す c 位置に移動し、プッシャー 81 が左方向に移動する。ガイド 82 はスリーブ 84 に固定されているため、軸方向及び回転方向に対して、常に停止状態を維持する。シフター 83 はプッシャー 81 に押されて左方向に移動し、ロッド 74 を図 11 の左方向に移動させ、移動コラム部材 3 がアンクランプされる。プッシャー 81 が左行端に達すると、シフター 83 の突起 832A～832C がガイド溝 822A～822C から外れる。

【0064】

この状態が図 12 (2)、図 13 (2) - 1 の状態である。プッシャー 81 の傾斜面 813 が、ガイド 82 の傾斜面 823 と同一平面上に整列するため、付勢バネ 741 の付勢力により、図 13 (2) - 2 に示すように、シフター 83 は、傾斜面 813、823 に沿って回転する。この時、シフター 83 は、スリーブ 84 の大径穴 843 に案内されているため、円滑に回転する。また、シフター 83 は、その左端面の円錐穴 831 が、ロッド 74 右端の球面 745 と線接触しているため、ロッド 74 に対して円滑に回転する。

【0065】

操作レバー 7 から手を離すと、操作レバー 7 及びプッシャー 81 はフリーな状態になる。なお、このとき、付勢バネ 741 でプッシャープレート 73 をプッシャー 81 に押し付けて、操作レバー 7 の位置を安定させるようにすることも可能である。シフター 83 は、付勢バネ 741 の付勢力により、シフター 83 の突起 832A～832C の側面 834 に形成された面取り部 835 で、プッシャー 81 の傾斜面 813 を右側に押しながら、傾斜面 823 に沿ってさらに回転を継続する。図 12 (3)、図 13 (3) に示すように、シフター 83 は、1/6 回転 (60 度) し、ガイド 82 の傾斜面 823 の谷部 824 に突起 832A～832C の側面 834 が当接して停止する。

【0066】

したがって、シフター 83 は左行端で停止し、この状態が操作レバー 7 から手を離しても保持されるため、移動コラム部材 3 のアンクランプ状態が保持され、両手でステアリングホイールの前後方向位置の調整を楽に行うことができる。

【0067】

ステアリングホイールの前後方向位置の調整が完了し、再び操作レバー 7 を a 位置から c 位置に押すと、プッシャー 81 が再度左方向に移動する。シフター 83 の傾斜面 833A～833C がプッシャー 81 の傾斜面 813 に押されて左方向に移動し、シフター 83 の傾斜面 833A～833C がガイド 82 の傾斜面 823 の谷部 824 から脱し、図 12

(4)、図13(4)に示すように、プッシャー81の傾斜面813がガイド82の傾斜面823と同一平面上に整列する。付勢バネ741の付勢力により、シフター83は図12(5)-1に示すように、傾斜面813、823に沿って回転する。

【0068】

図12(5)-1に示すように、シフター83の突起832A~832Cの側面834が、プッシャー81の突起812A~812Cの側面814に当接する。シフター83は、付勢バネ741の付勢力により、シフター83の突起832A~832Cの側面834に形成された面取り部835で、プッシャー81の側面814を右側に押しながらさらに回転を継続する。

【0069】

図13(5)-2に示すように、シフター83は1/6回転(60度)し、突起832A~832Cの側面834がガイド溝822A~822Cの側面825に当接して停止する。この時、ガイド溝822Aと突起832C、ガイド溝822Bと突起832A、ガイド溝822Cと突起832Bが軸方向に一直線上に整列する。シフター83は、付勢バネ741の付勢力でガイド溝822A~822Cに沿って右方向に移動し、図12(6)、図13(6)に示すように、プッシャー81の突起812A~812Cを右方向に移動させ、その右行端に復帰する。この状態は図12(1)、図13(1)と同じ状態であり、移動コラム部材3はクランプ状態になり、移動コラム部材3のクランプ状態が、操作レバー7から手を離しても保持される。

【0070】

上記した第1実施形態では、アンクランプ保持機構8は、特に大きな操作力を必要とするテレスコピック機構のアンクランプ状態を保持するものであるが、チルティング機構のアンクランプ状態を保持するものとしても良く、また、テレスコピック機構とチルティング機構の両方に、第1実施形態のアンクランプ保持機構を設けても良い。

【0071】

* プッシャープレート

チルトヘッド4は、コラムヘッド31上をチルトするため、チルトの量(角度)に応じて、プッシャープレート73に対するプッシャー81の位置関係が変化する。図14には、チルトヘッド4をチルトさせた2つの位置を点線と実線で示す。プッシャー81はコラムヘッドに支持されているためチルトによって位置を変えないが、プッシャープレート73はチルト中心軸43から離れているため、チルトヘッド4をチルトさせるときプッシャー81との相対位置が変化する。

【0072】

このため、図14上で見てどの角度位置でもプッシャー81がプッシャープレート73に当接可能なように、プッシャープレート73にはホッケーのスティックのように曲がった広い当接面形状を持たせている。クランプに関しては、チルトヘッド4は付勢バネ711の付勢力によってクランプされ、移動コラム部材3は付勢バネ741によってクランプされることになる。

【0073】

* ステアリングホイールの調整操作

以下、ステアリングホイール92の前後方向位置、及び、傾斜角度を調整するときの、第1実施形態の操作と各部材の動作について説明する。

【0074】

** 傾斜角度の調整

ステアリングホイール92の角度を調整するとき、運転者はステアリングホイール92から片手を離し、離れた片手で操作レバー7を手前(a位置からb位置へ)に引く(図4)。これにより操作レバー7は、図4(図4は下から見た図であるため左右逆転している)に示すように、クランプレバー712をレバー中心軸72Aを中心として揺動させる。

【0075】

クランプレバー712を揺動させることによって、突出部71が図2における右側に移

動し、ギヤアーム 44 が反時計方向に回転する。ギヤアーム 44 の回転によって、セグメントギヤ 33 の歯とギヤアーム 44 のギヤ部分 442 の歯との噛合が外れ、チルトヘッド 4 は傾斜角度の調整が可能になる（図 4）。傾斜角度調整時の操作力は、前後方向位置調整時の操作力に比較して小さな力で済むため、片手でステアリングホイール 92 を調整する。

【0076】

図 14 は、ステアリングホイール 92 を二つの角度位置の間で調整した状態を、実線と鎖線で示す。この段階では、移動コラム部材 3 はクランプ状態であるため、チルト機構のみの調整を行うことができる。単に乗降のためだけの場合は、ステアリングホイール 92 を車両前方に押し退避させて容易に降車することができ、更に操作レバー 7 は小さい力で操作できるため、頻繁に行われる乗降は非常に楽に行うことができる。

【0077】

＊＊ 前後方向位置（ステアリングコラムの長さ）の調整

ステアリングホイール 92 の前後方向位置（ステアリングコラムの長さ）を調整するとき、運転者はステアリングホイール 92 から片手を離し、離れた片手で操作レバー 7 を押す（a 位置から c 位置へ）。操作レバー 7 はレバー中心軸 72B を中心として揺動し、プッシャープレート 73 が図 5 の実線の位置まで揺動して、付勢バネ 741 にうち勝ってプッシャー 81 を図 11 の左方向、点線の位置まで押す。

【0078】

プッシャー 81 の左方向の動きは、アンクランプ保持機構 8 のシフター 83 の左方向の動きに変換される。このシフター 83 の動きが、図 11 におけるロッド 74 の左方向の動きを起こし、揺動アーム 61 の揺動を、したがって、コラムクランプシャフト 6 の時計回りの回転を起こす。コラムクランプシャフト 6 が回転すると、それまで図 10 に示すように長径部がほぼ水平の状態であったコラムクランプシャフト 6 は、図 9 に示すように傾斜した状態になる。これによって図 8 のように接近していた第 1 ウェッジ 211 と第 2 ウェッジ 212 は、互いに離間するため、移動コラム部材のクランプが解除される。

【0079】

アンクランプ保持機構 8 は、図 12（3）に示すようにシフター 83 のアンクランプ状態を保持するため、操作レバー 7 から片手を離し、両手でステアリングホイール 92 を握って、ステアリングホイール 92 の前後方向位置を調整することができる。図 15 は、ステアリングホイール 92 を二つの前後位置の間で調整した状態を、実線と鎖線で示す。

【0080】

ステアリングホイール 92 の前後方向位置の調整が完了すると、運転者はステアリングホイール 92 から片手を離し、離れた片手で操作レバー 7 を再度押す（a 位置から c 位置へ）。プッシャー 81 はシフター 83 を再度左方向に動かし、シフター 83 が回転して、図 12（6）に示すように、シフター 83 が右行端に戻る。このシフター 83 の動きが、図 11 におけるロッド 74 の右方向の動きを起こし、揺動アーム 61 の揺動を、したがって、コラムクランプシャフト 6 の反時計回りの回転を起こす。

【0081】

コラムクランプシャフト 6 が回転すると、それまで図 9 に示すように長径部が傾斜した状態であったコラムクランプシャフト 6 は、図 10 に示すように長径部がほぼ水平の状態になる。これによって図 8 に示す第 1 ウェッジ 211 と第 2 ウェッジ 212 は、互いに接近するため、移動コラム部材のクランプが行われる。アンクランプ保持機構 8 は、操作レバー 7 から手を離しても、図 12（6）に示すようにシフター 83 の右行端位置を保持するため、コラムクランプ 21 のクランプ状態を保持する。

【0082】

こうして、チルトヘッド 4 は操作レバー 7 を引くことによってチルト可能に、また、コラムヘッド 31 は操作レバー 7 を押すことによって前後方向に移動可能になり、再度操作レバー 7 を押すと、コラムヘッド 31 の前後移動がクランプされるので、ステアリングホイール 92 の前後方向位置とチルト位置を選択的に調整することができる。

【0083】

なお、チルトヘッドクランプ41がアンクランプされたとき、チルトヘッド4には、その重量によりあたかも人が首をうなだれるときのような下向きの力が働く。このため、カウンターバランス用の強めのバネ45（図4、図5）が設けられている。このバネ45により、このような下向きの力を相殺し、あるいは、さらに乗降を容易にするため、ステアリングホイール92を最も上側の傾斜位置に維持するような力をチルトヘッド4に与えている。

【0084】

上記した第1実施形態によれば、ステアリングホイールから離間した単一の操作レバーによって、テレスコピック機構及びチルティング機構の各クランプ／アンクランプ機構を個別に操作できる。また、テレスコピック機構又はチルティング機構の内の少なくとも一方のアンクランプ時に、操作レバーから手を離しても、テレスコピック機構又はチルティング機構の内の少なくとも一方のアンクランプ状態を保持するため、ステアリングホイールの前後方向位置調整又は角度位置調整の内の少なくとも一方を両手で操作できるため、ステアリングホイールの調整を楽に行うことができる。

【0085】

また、テレスコピック機構及びチルティング機構の両方のアンクランプ時に、操作レバーから手を離しても、テレスコピック機構及びチルティング機構の両方のアンクランプ状態を保持するようにすれば、ステアリングホイールの前後方向位置調整及び角度位置調整の両方を両手で操作できるため、ステアリングホイールの調整を更に楽に行うことができる。また、ケーブルを用いていないためステアリングコラム装置から見苦しくはみ出す部分が無く、トラブルの発生も抑制でき、信頼性、操作性も向上させることができる。

【0086】

また、単一の操作レバーの引き方向がチルティング機構のクランプ／アンクランプ操作、押し方向がテレスコピック機構のクランプ／アンクランプ操作となっているため、操作が単純で、運転者に解りやすい操作方法となっている。また、押し方向をチルティング機構のクランプ／アンクランプ操作、引き方向をテレスコピック機構のクランプ／アンクランプ操作にしても良い。

【0087】

第2実施形態

図16から図27は、本発明の第2実施形態のステアリングコラム装置を示す。第2実施形態は、単一の操作レバーの一方向の操作によって、テレスコピック機構及びチルティング機構の両方のクランプ／アンクランプ機構を操作できるようにし、かつ操作レバーから手を離れた時、テレスコピック機構及びチルティング機構の両方のアンクランプ状態を保持するようにした実施例である。

【0088】

＊ 全体概要

図16は、本発明の第2実施形態にかかるステアリングコラム装置1の外観図である。ステアリングコラム装置1は、固定コラム部材2、移動コラム部材3、コラムヘッド31、チルトヘッド4、ホイールシャフト5、コラムクランプ21、チルトヘッドクランプ41（図17参照）及び操作レバー7を備えている。

【0089】

固定コラム部材2には、車体取付部221、222が備えられており、この車体取付部221、222によって車体91に取り付けられる。上記固定コラム部材2には、移動コラム部材3が中心軸回りに回転不能且つ中心軸方向に移動可能に支持されている。上記移動コラム部材3の一端側にはコラムヘッド31が備えられており、このコラムヘッド31には、チルトヘッド4がチルト中心軸43（図18参照）を中心としてチルト可能に支持されている。このチルトヘッド4にはホイールシャフト5が回転可能に支持されており、その一端にはステアリングホイール92が固定されている。

【0090】

上記コラムヘッド31には、上記移動コラム部材3の中心軸と平行な軸のまわりに回転可能にコラムクランプシャフト6が設けられている。固定コラム部材2には、コラムクランプ21が備えられており、このコラムクランプ21は、上記コラムクランプシャフト6に対して相対的に移動可能であり、このコラムクランプシャフト6の回転によって、上記移動コラム部材3をクランプ／アンクランプ状態にすることができる。

【0091】

また、上記コラムヘッド31には、チルトヘッドクランプ41が設けられており、上記チルトヘッド4をコラムヘッド31に対してクランプ／アンクランプする。上記チルトヘッド4には単一の操作レバー7が支持されている。この操作レバー7の把持部は、ステアリングホイール92から離間した位置に配置されている。従って、運転中のステアリングホイール92の操作時に、手が操作レバー7に接触し、移動コラム部材3又はチルトヘッド4のアンクランプが行われないようにしている。また、ステアリングホイール92の周囲のスイッチ類の操作を邪魔しないようにしている。

【0092】

操作レバー7をステアリングホイール92に近づく方向に揺動させると、従動レバー714（図20）が揺動し、上記コラムクランプシャフト6が回転し、この回転は上記コラムクランプ21に伝動され、移動コラム部材3のクランプ／アンクランプが行われる。また、上記操作レバー7をステアリングホイール92に近づく方向に揺動させる操作により、チルトヘッド4のクランプ／アンクランプが同時に行われる。

【0093】

ホイールシャフト5の一端は、ステアリングコラム装置1内でユニバーサルジョイント931に接続され、更に、スプライン結合された一対の上中間軸941と下中間軸942（図18参照）、及び下側のユニバーサルジョイント932を介して、前車輪の方向を操作する機構へと接続されている。

【0094】

* チルトヘッドクランプ

図17は、ステアリングコラム装置1の一部を切り欠いた図16の要部拡大図である。図18は、ステアリングコラム装置1を図17の上（P方向）から見たときの一部切り欠き上面図である。図19はステアリングコラム装置1の要部拡大側面図である。図20は、ステアリングコラム装置1を図17の下から（Q方向から）見たときの下面図である。ここで、図19、図20における2点鎖線は、操作レバー7が引かれる前の状態を、また、実線は操作レバー7がステアリングホイール92側に引かれた状態を示している。図21及び図22は、それぞれ図17におけるA-A及びC-C断面図である。

【0095】

チルトヘッドクランプ41は次のような構成を備える。コラムヘッド31には、チルト中心軸43にその中心を持つセグメントギヤ33がボルト34によって固定されており、セグメントギヤ33との間に空間を置いて背当部材341が設けられている。一方、上記空間内には、チルトヘッド4に軸441を中心として回転可能に支持されたギヤアーム44のギヤ部分442と、突出部71が入り込んでいる。チルトヘッド4にはレバー中心軸72Aが取り付けられ、このレバー中心軸72Aを中心として揺動する従動レバー714（図20、図21）が、上記突出部71と一体的に形成されている。

【0096】

上記ギヤアーム44は2本の脚からなるL字形状（図17）をなしており、一方の脚には上記ギヤ部分442が形成されている。また、上記ギヤアーム44には他方の脚443が形成されている。

【0097】

図17で、突出部71が左方向に押されると、突出部71がギヤ部分442を背後から押すため、ギヤ部分442がセグメントギヤ33に向けて押し付けられ、それぞれの歯が相互に噛合する。なお、ギヤ部分442がセグメントギヤ33を押すとき、突出部71にかかる反力は背当部材341が受ける。これにより、チルトヘッド4がコラムヘッド31

に固定される。チルトヘッド4は、ギヤ部分442とセグメントギヤ33が噛合可能な角度位置において段階的な位置で固定される。突出部71が図17で右方向に動くとき、ギヤアーム44の重力によって、軸441を中心として、ギヤアーム44は図17において反時計回りに回転するため、これらの歯の噛合が外れ、チルトヘッドクランプ41がアンクランプ状態に入る。

【0098】

* ユニバーサルジョイント及び中間軸

図18に示されるように、上中間軸941の端部とホイールシャフト5の端部との間には、上側のユニバーサルジョイント931が構成されている。ユニバーサルジョイント931の中心はチルト中心軸43の軸線上にあるため、チルトヘッド4がチルトしてもその影響を受けないようになっている。

【0099】

下中間軸942は固定コラム部材2に回転自在に支持されており、下中間軸942と上中間軸941がスプライン結合しているため、移動コラム部材3は図18の左右方向に移動可能になっている。移動コラム部材3の移動位置に関わらず、下中間軸942と上中間軸941のスプライン結合によって、上中間軸941の回転は下中間軸942に伝達することが可能であり、ステアリングホイール92の前後方向位置を調整しても、ステアリングホイール92の回転を下中間軸942に伝達することができる。

【0100】

* 固定コラム部材と移動コラム部材

図17に示すように、移動コラム部材3の円筒部には、軸方向に沿った長穴32が形成されており、この長穴32内に固定コラム部材2に設けられたストッパ部材22が係合している。移動コラム部材3は、長穴32とストッパ部材22によって、固定コラム部材2からの抜け出しとこれに対する回転が防止されているため、固定コラム部材2内を長穴32の範囲で軸方向に移動可能となっている。コラムヘッド31の端面に設けられた緩衝ストッパ311は、調整時にコラムヘッド31が固定コラム部材2の端面に衝突したとき、金属同士の衝撃的な衝突を防止するために設けられた、ゴム、合成樹脂等でできた緩衝材である。

【0101】

* コラムクランプ

コラムクランプ21の構成を図22、図23、及び、図24を用いて説明する。図22は、既述のように図17におけるC-C断面図、図23、図24は図22における一部拡大図であって、コラムクランプシャフト6の回転位置とクランプ／アンクランプ状態の関係を示している。コラムクランプ21は、固定コラム部材2に設けられており、第1ウェッジ211、第2ウェッジ212、クランプバー213、及び、反力部材2141、2142を備えている。固定コラム部材2には横方向からウェッジ穴215が明けられており、このウェッジ穴215の一部は固定コラム部材2の空洞に開口している。第1ウェッジ211、及び、第2ウェッジ212は、それぞれが傾斜面2111、2112を備えており、この傾斜面2111、2112の側を向かい合わせるようにウェッジ穴215内に納められている。2つのウェッジの傾斜面2111、2112は、移動コラム部材3の円筒部外周と向き合うことになる。

【0102】

第1ウェッジ211、及び、第2ウェッジ212には、それぞれクランプバー穴2113、2114が明けられており、この穴にクランプバー213が貫通している。クランプバー213の両端には、クランプバー穴2113、2114よりも外径の大きな反力部材2141、2142が固定されている。クランプバー213には、一方の反力部材2142に接するようにコラムクランプシャフト穴216が明けられており、このコラムクランプシャフト穴216に、コラムクランプシャフト6の実質的に楕円をなす非円形状断面部が貫通している。

【0103】

コラムクランプシャフト6の一端には揺動アーム61が固定されている。コラムクランプシャフト6の非円形状断面部は、アンクランプ時には図23のように楕円長径方向が大きく傾斜し、クランプ時には図24に示すように長径方向がクランプバー213の軸方向にほぼ近い方向を向く。この構成により、図23の状態から揺動アーム61に揺動回転を与えると、コラムクランプシャフト6が回転し、図24の状態になる。このとき、楕円長径部の一方の近傍が反力部材2142を左方向に押すことにより、クランプバー213が左方に引っ張られ、更に反力部材2141が第1ウェッジ211を左方に押すことになる。一方、第2ウェッジ212は楕円長径部の他方の近傍によって右方に押される。

【0104】

この結果、2つのウェッジが相互に接近するため、それぞれの傾斜面2111、2112が移動コラム部材3の円筒部外周を押圧することになり、移動コラム部材3が固定コラム部材2に対してクランプされる。なお、第1ウェッジ211、及び、第2ウェッジ212は一体となってわずかながら左右に移動可能なため、一方のウェッジのみが移動コラム部材3を強く押圧するようなアンバランスは生じない。

【0105】

揺動アーム61を反対方向に揺動回転すると、上とは逆の動きによって第1ウェッジ211、及び、第2ウェッジ212が離反し、移動コラム部材3のクランプが解除される。

【0106】

* 操作レバーの操作

次に操作レバー7の動きとこれに連動する各部材について説明する。図19、図20、図21に示すように、操作レバー7はチルトヘッド4の左側面に揺動可能に設けられている。また、チルトヘッド4の下面には、操作レバー7の操作に従動して揺動する従動レバー714、及び、従動レバー714から左方に一体的に伸びるプッシャープレート73、従動レバー714に一体的に形成された突出部71が見えている。従動レバー714及びプッシャープレート73は、全体として逆L字形形状をなしている。さらに、チルトヘッド4の側面には、アンクランプ保持機構8が見えている。図19及び図20には、操作レバー7の全体、及び、前後方向位置及び傾斜角度を調整するために、操作レバー7が操作されたとき（つまり、操作端がステアリングホイール92に向けて引きつけられた時）と、ステアリングホイール92から離れる方向に操作端が復帰した時の2つの状態が、実線と2点鎖線で示されている。

【0107】

操作レバー7は、チルトヘッド4の側面にねじ込まれたレバー中心軸72Cに、揺動可能に軸支されている。また、ロックアーム85がレバー中心軸72Cに揺動可能に軸支されている。ロックアーム85と操作レバー7は、図示しないキーにより結合され、ロックアーム85と操作レバー7は、レバー中心軸72Cを中心として一体的に揺動する。操作レバー7に形成された係合突起716と、チルトヘッド4に形成された係合突起411間には、付勢バネ715が張り渡され、この付勢バネ715が操作レバー7を常時時計方向に付勢している。

【0108】

操作レバー7には二股状の係合凹部717が形成され、従動レバー714先端の係合突起718が係合凹部717内に嵌入している。従って、従動レバー714は操作レバー7の操作に従動して、レバー中心軸72Aを中心にして揺動する。

【0109】

図19、図20の2点鎖線で示す操作レバー7が引かれる前の状態aでは、操作レバー7が付勢バネ715の付勢力によって時計方向の揺動端にあるため、従動レバー714の突出部71が左方向に押され、チルトヘッド4がクランプされている。チルト位置及びテレスコ位置の調整時に、操作レバー7をステアリングホイール92側に引くと、従動レバー714がレバー中心軸72Aを中心として時計方向に揺動する。従って、操作レバー7が図19、図20の実線で示すb位置に揺動すると、従動レバー714と一体の突出部71が右方向に動き、チルトヘッドクランプ41がアンクランプされる。

【0110】

図19、図20で操作レバー7が2点鎖線で示すaの位置から、実線で示すbの位置に移動すると、従動レバー714と一体のプッシャープレート73が、プッシャーロッド77を押し込み、前述したコラムクランプ21がアンクランプされる。従って、単一の操作レバー7の引き動作で、チルトヘッドクランプ41のアンクランプ操作と、コラムクランプ21のアンクランプ操作を同時に行うことができる。

【0111】

プッシャーロッド77（図25）は、コラムヘッド31左側のリブ312及び右側のリブ313に、チルト中心軸43と平行な方向に摺動自在に支持されている。プッシャーロッド77は、鏢746を図25において左方向に付勢する付勢バネ741を貫通しており、その右端部にはその直角方向に長い小さな長穴743が設けられている。プッシャーロッド77の右端部は、この長穴743を介して揺動アーム61（図25）の一端と軸係合している。長穴743は、プッシャーロッド74が軸方向に移動したときに、揺動アーム61との関係位置がずれる量を吸収するためのものである。

【0112】

付勢バネ741がプッシャーロッド77を左方向（図25）に付勢している。その右側先端で軸係合する揺動アーム61は時計方向の回転付勢力が付与されている。揺動アーム61に与えられた揺動付勢力はコラムクランプシャフト6をクランプ位置（図24、なお、図24と図25では向きが異なるため左右が反転している点に注意）に維持する。このときの揺動アーム61の位置がそれぞれ実線で示されている。

【0113】

* アンクランプ保持機構

アンクランプ保持機構8の構成と動作を図18、図19、図20、図21、図26及び図27を用いて説明する。第2実施形態のアンクランプ保持機構8は、操作レバー7と一体的に揺動するロックアーム85に作用し、操作レバー7がステアリングホイール92に向けて引きつけられた位置を保持することにより、チルトヘッドクランプ41及びコラムクランプ21の両方のアンクランプ状態を保持する。

【0114】

このアンクランプ保持機構8は、上記チルト中心軸43と同軸にチルトヘッド4の左側面に設けられている。チルトヘッド4の左側面のチルト中心軸43は、チルトヘッド4から突出した小径軸部431を有し、この小径軸部431にロックカム86が揺動可能に軸支されている。チルトヘッド4の左側面には、チルト中心軸43の左方に突出部412が形成され、この突出部412にネジ止めされた支持板87に、上記小径軸部431の先端が軸支されている。

【0115】

ロックカム86には、ロックカム86と支持板87の間に張設された振りバネ88によって、常時反時計方向の回転付勢力が付与されている。ロックカム86には係止突起861（図26）が形成され、この係止突起861が突出部412上部のストッパ面413に当接する（図26（1）及び図26（7））ことにより、ロックカム86の反時計方向の揺動端が規制されている。また、ロックカム86には、小径軸部431が緩く挿入される貫通穴862（図27）が形成され、この貫通穴862の両側には大きな面取り部が形成されている。従って、ロックカム86は、小径軸部431の中心軸に直交する平面に対して、図27（2）に示すように、傾斜可能な構造を有している。

【0116】

図26（1）から（7）は、操作レバー7の操作に伴うロックアーム85とロックカム86との係合状態を示し、アンクランプ保持機構8の動作を示す動作説明図である。図26（1）は、操作レバー7が引かれる前の状態aにある時の、ロックアーム85とロックカム86との位置関係を示す。この状態では、操作レバー7は、付勢バネ715の付勢力によって時計方向に付勢され、ロックカム86は振りバネ88の付勢力により、係止突起861がストッパ面413に当接して停止している。この時、従動レバー714の突出部

71が左方向（図17）に押されてチルトヘッドクランプ41はクランプ状態にある。また、従動レバー714と一体のプッシャープレート73は、図20の2点鎖線の位置にあるため、コラムクランプ21もクランプ状態にある。

【0117】

操作レバー7をステアリングホイール92に向けて引きつけると（図26（1）で反時計方向の揺動）、操作レバー7と一体的に揺動するロックアーム85の先端が、ロックカム86の側面863を押し下げするため、振りバネ88の付勢力に抗して、ロックカム86が時計方向に揺動する。

【0118】

図26（2）に示すように、操作レバー7がb1の位置まで引きつけられると、ロックアーム85の先端がロックカム86の側面863から離れるため、ロックカム86は、振りバネ88の付勢力により反時計方向に揺動を始める。

【0119】

操作レバー7から手を離すと、図26（3）に示すように、ロックアーム85の先端がロックカム86の溝864内に入り込む。操作レバー7は付勢バネ715の付勢力により時計方向に若干揺動し、ロックカム86は振りバネ88の付勢力により反時計方向に若干揺動する。その結果、図26（4）に示すように、ロックアーム85の先端が、ロックカム86の溝864の入口側上面865に当接する。従って、ロックカム86とロックアーム85の揺動軌跡が交差するため、ロックカム86及びロックアーム85はこれ以上の揺動が不可能になり、ロックカム86及びロックアーム85の揺動が停止する。

【0120】

この結果、操作レバー7から手を離しても、操作レバー7は図26（4）に示すb2の位置で停止した状態が保持され、チルトヘッドクランプ41及びコラムクランプ21のアンクランプ状態が保持される。従って、ステアリングホイール92の前後方向位置及び傾斜角度の調整が、両手でステアリングホイール92を握った状態で、楽に調整することができる。

【0121】

ステアリングホイール92の前後方向位置及び傾斜角度の調整が完了すると、運転者はステアリングホイール92から片手を離し、離れた片手で操作レバー7を再度ステアリングホイール92に向けてb3の位置まで引きつける。すると、ロックアーム85の先端が、ロックカム86の溝864の入口側上面865から離れるため、ロックカム86が若干反時計方向に揺動を開始し、ロックアーム85の先端が溝864の奥側下面866に当接する。この時の状態が図26（5）であり、図26（5）を上から見た状態が図27（1）である。

【0122】

運転者が操作レバー7から手を離すと、操作レバー7は付勢バネ715の付勢力により時計方向にb4の位置まで揺動し、ロックカム86は振りバネ88の付勢力により反時計方向に揺動する。その結果、図26（6）に示すように、ロックアーム85の先端が、ロックカム86の溝864の奥側上面867に当接する。奥側上面867の背面869には傾斜面868（図27）が形成されているため、ロックアーム85の先端が傾斜面868に侵入し、ロックカム86を傾斜させる。これを上から見た状態が図27（2）である。

【0123】

その結果、ロックアーム85は、ロックカム86の傾斜面868から背面869を通して時計方向に揺動し、ロックアーム85はロックカム86を通り越し、操作レバー7は図26（1）と同じ揺動位置aで停止する。ロックカム86は係止突起861がストッパ面413に当接して停止する。この状態が図26（7）である。図26（7）は、図26（1）と同じ状態であり、チルトヘッドクランプ41及びコラムクランプ21が再びクランプされる。このクランプ状態が、操作レバー7から手を離しても保持される。

【0124】

* ステアリングホイールの調整操作

以下、第2実施形態のステアリングホイール92の前後方向位置、及び、傾斜角度を調整するときの操作と各部材の動作について説明する。

【0125】

＊ ＊ 傾斜角度及び前後方向位置（ステアリングコラムの長さ）の調整

ステアリングホイール92の傾斜角度及び前後方向位置を調整するとき、運転者はステアリングホイール92から片手を離し、離れた片手で操作レバー7を手前（a位置からb位置へ向かって）に引く（図19）。これにより操作レバー7は、図20に示すように、従動レバー714をレバー中心軸72Aを中心として揺動させる。

【0126】

従動レバー714を揺動させることによって、突出部71が図17における右側に移動し、ギヤアーム44が自身の重力により反時計方向に回転する。ギヤアーム44の回転によって、セグメントギヤ33の歯とギヤアーム44のギヤ部分442の歯との噛合が外れ、チルトヘッド4は傾斜角度の調整が可能になる（図20）。また、プッシャープレート73が図20の実線の位置まで揺動し、付勢バネ741にうち勝って、プッシャーロッド77を図25の右方向、点線の位置まで押す。

【0127】

プッシャーロッド77の右方向の動きは、揺動アーム61の揺動を、したがって、コラムクランプシャフト6の反時計回りの回転を起こす。コラムクランプシャフト6が回転すると、それまで図24に示すように長径部がほぼ水平の状態であったコラムクランプシャフト6は、図23に示すように傾斜した状態になる。これによって図22のように接近していた第1ウェッジ211と第2ウェッジ212は、互いに離間するため移動コラム部材3のクランプが解除される。

【0128】

アンクランプ保持機構8は、図26（1）から（4）に示す動作を行い、操作レバー7の位置を図26（4）のb2の位置に保持する。従って、操作レバー7から片手を離し、両手でステアリングホイール92を握って、ステアリングホイール92の前後方向位置及び傾斜角度を楽に調整することができる。

【0129】

ステアリングホイール92の前後方向位置及び傾斜角度の調整が完了すると、運転者はステアリングホイール92から片手を離し、離れた片手で操作レバー7を再度手前に引く。アンクランプ保持機構8は、図26（5）から（7）に示す動作を行い、操作レバー7は、図19、20に示す2点鎖線の位置aに戻る。

【0130】

従って、操作レバー7は、図20に示すように、従動レバー714をレバー中心軸72Aを中心として反時計方向に揺動させ、突出部71が図17における左側に移動し、セグメントギヤ33の歯とギヤアーム44のギヤ部分442の歯が噛み合い、チルトヘッド4がコラムヘッド31にクランプされる。同時に、プッシャープレート73が図20の2点鎖線の位置まで揺動して、付勢バネ741の付勢力によりプッシャーロッド77が図25の左方向、実線の位置まで戻る。

【0131】

プッシャーロッド77の左方向の動きは、揺動アーム61の揺動を、したがって、コラムクランプシャフト6の時計回りの回転を起こす。コラムクランプシャフト6が回転すると、それまで図23に示すように長径部が傾斜した状態であったコラムクランプシャフト6は、図24に示すように長径部がほぼ水平の状態になる。これによって図22に示す第1ウェッジ211と第2ウェッジ212は、互いに接近するため移動コラム部材3のクランプが行われる。アンクランプ保持機構8は、操作レバー7から手を離しても、図26（1）及び（7）に示すように、操作レバー7の時計方向の揺動端位置を保持するため、コラムクランプ21及びチルトヘッドクランプ41のクランプ状態が保持される。

【0132】

なお、チルトヘッドクランプ41がアンクランプされたとき、チルトヘッド4には、そ

の重量によりあたかも人が首をうなだれるときのような下向きの力が働く。このため、カウンタバランス用の強めのバネ 45 (図 17、図 20) が設けられている。このバネ 45 により、このような下向きの力を相殺し、あるいは、さらに乗降を容易にするため、ステアリングホイール 92 を最も上側の傾斜位置に維持するような力をチルトヘッド 4 に与えるようにすることができる。

【0133】

以上説明した第 2 実施形態によれば、ステアリングホイールから離間した単一の操作レバーによって、テレスコピック機構及びチルティング機構の各クランプ／アンクランプ機構を同時に操作できる。さらに、テレスコピック機構及びチルティング機構のアンクランプ時に、操作レバーから手を離しても、テレスコピック機構及びチルティング機構の両方のアンクランプ状態を保持するため、ステアリングホイールの前後方向位置調整及び角度位置調整の両方を両手で操作できるため、ステアリングホイールの調整を楽に行うことができる。

【0134】

また、単一の操作レバーの最初の引き操作で、チルティング機構及びテレスコピック機構の両方のアンクランプ操作、次の引き操作で、チルティング機構及びテレスコピック機構の両方のクランプ操作となっているため、操作が単純で、運転者に解りやすい操作方法となっている。また、最初の押し操作を、チルティング機構及びテレスコピック機構のアンクランプ操作、次の押し操作を、チルティング機構及びテレスコピック機構のクランプ操作にしても良い。

【図面の簡単な説明】

【0135】

【図 1】本発明の第 1 実施形態にかかるステアリングコラム装置 1 の外観図である。

【図 2】ステアリングコラム装置 1 の一部を切り欠いた図 1 の要部拡大図である。

【図 3】ステアリングコラム装置 1 を図 2 の背面から見たときの背面図である。

【図 4】チルティング機構をアンクランプ操作する場合の操作レバー 7 を、図 2 の下から (Q 方向から) 見たときの、下面図である。

【図 5】テレスコピック機構をアンクランプ操作する場合の操作レバー 7 を、図 2 の下から (Q 方向から) 見たときの、下面図である。

【図 6】図 2 における A-A 断面図である。

【図 7】図 2 における B-B 断面図である。

【図 8】図 2 における C-C 断面図である。

【図 9】図 8 における一部拡大図であって、アンクランプ状態のときのコラムクランプシャフト 6 の回転位置を示している。

【図 10】図 8 における一部拡大図であって、クランプ状態のときのコラムクランプシャフト 6 の回転位置を示している。

【図 11】図 2 における D-D 断面図である。

【図 12】本発明の第 1 実施形態のアンクランプ保持機構 8 の動作を示し、構成部品を平面に展開した説明図である。

【図 13】本発明の第 1 実施形態のアンクランプ保持機構 8 の動作を示し、構成部品を斜視図にした説明図である。

【図 14】本発明の第 1 実施形態のチルトヘッド 4 をチルトさせたときの 2 つの位置を、点線と実線で示す説明図である。

【図 15】本発明の第 1 実施形態の移動コラム部材 3 を前後させたときの 2 つの位置を、点線と実線で示す説明図である。

【図 16】本発明の第 2 実施形態にかかるステアリングコラム装置 1 の外観図である。

【図 17】ステアリングコラム装置 1 の一部を切り欠いた図 16 の要部拡大図である。

【図 18】ステアリングコラム装置 1 を図 17 の P 方向から見たときの上面図である。

。

【図 19】ステアリングコラム装置 1 を図 17 の側面から見たときの要部拡大側面図である。

【図 20】ステアリングコラム装置 1 を図 17 の Q 方向から見たときの下面図である

【図 21】図 17 における A-A 断面図である。

【図 22】図 17 における C-C 断面図である。

【図 23】図 22 における一部拡大図であって、アンクランプ状態のときのコラムクランプシャフト 6 の回転位置を示している。

【図 24】図 22 における一部拡大図であって、クランプ状態のときのコラムクランプシャフト 6 の回転位置を示している。

【図 25】図 17 における D-D 断面図である。

【図 26 (1)】本発明の第 2 実施形態のアンクランプ保持機構 8 の動作説明図である。

【図 26 (2)】本発明の第 2 実施形態のアンクランプ保持機構 8 の動作説明図である。

【図 26 (3)】本発明の第 2 実施形態のアンクランプ保持機構 8 の動作説明図である。

【図 26 (4)】本発明の第 2 実施形態のアンクランプ保持機構 8 の動作説明図である。

【図 26 (5)】本発明の第 2 実施形態のアンクランプ保持機構 8 の動作説明図である。

【図 26 (6)】本発明の第 2 実施形態のアンクランプ保持機構 8 の動作説明図である。

【図 26 (7)】本発明の第 2 実施形態のアンクランプ保持機構 8 の動作説明図である。

【図 27】本発明の第 2 実施形態のアンクランプ保持機構 8 の動作説明図であり、図 26 (5) 及び (6) の動作説明図の上面図である。

【符号の説明】

【0136】

- 1 ステアリングコラム装置
- 2 固定コラム部材
 - 21 コラムクランプ
 - 211 第 1 ウェッジ
 - 2111、2112 傾斜面
 - 2113、2114 クランプバー穴
 - 212 第 2 ウェッジ
 - 213 クランプバー
 - 2141、2142 反力部材
 - 215 ウェッジ穴
 - 216 コラムクランプシャフト穴
 - 22 ストップ部材
 - 221、222 車体取付部
- 3 移動コラム部材
 - 31 コラムヘッド
 - 311 緩衝ストップ
 - 312、313 リブ
 - 32 長穴
 - 33 セグメントギヤ
 - 34 ボルト
 - 341 背当部材

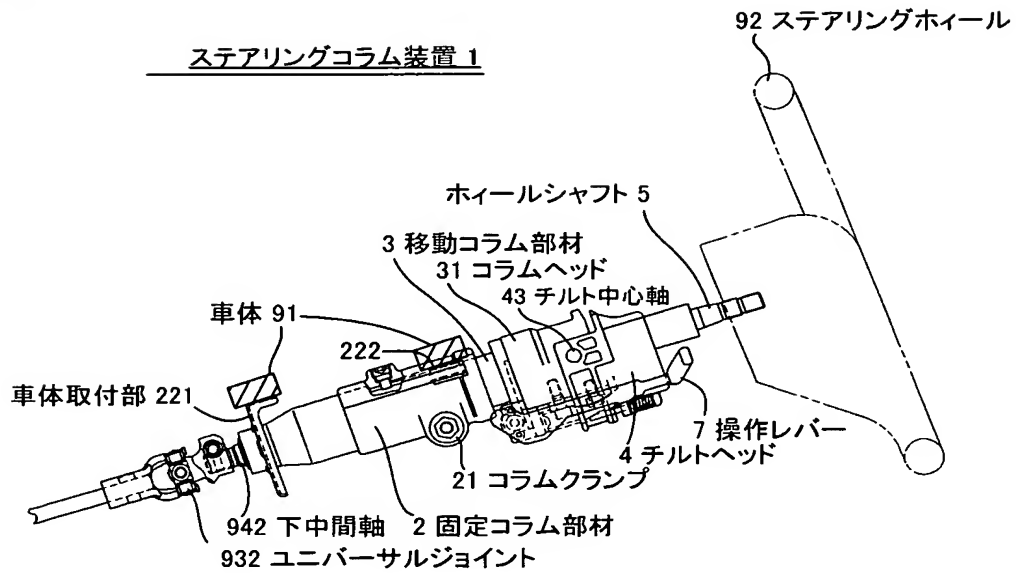
- 4 チルトヘッド
 - 4 1 チルトヘッドクランプ
 - 4 1 1 係合突起
 - 4 1 2 突出部
 - 4 1 3 ストップ面
 - 4 3 チルト中心軸
 - 4 3 1 小径軸部
 - 4 4 ギヤアーム
 - 4 4 1 軸
 - 4 4 2 ギヤ部分
 - 4 4 3 脚
 - 4 5 バネ
- 5 ホイールシャフト
- 6 コラムクランプシャフト
 - 6 1 揺動アーム
- 7 操作レバー
 - 7 1 突出部
 - 7 1 1 付勢バネ
 - 7 1 2 クランプレバー
 - 7 1 3 長穴
 - 7 1 4 従動レバー
 - 7 1 5 付勢バネ
 - 7 1 6 係合突起
 - 7 1 7 係合凹部
 - 7 1 8 係合突起
 - 7 2 A、7 2 B、7 2 C レバー中心軸
 - 7 3 プッシャープレート
 - 7 4 ロッド
 - 7 4 1 付勢バネ
 - 7 4 2 ナット
 - 7 4 3 長穴
 - 7 4 4 右端部
 - 7 4 5 球面
 - 7 4 6 鏢
 - 7 5 レバー延長部
 - 7 6 ピン
 - 7 7 プッシャーロッド
- 8 アンクランプ保持機構
 - 8 1 プッシャー
 - 8 1 1 小径部
 - 8 1 2 A～8 1 2 C 突起
 - 8 1 3 傾斜面
 - 8 1 4 側面
 - 8 2 ガイド
 - 8 2 1 右端面
 - 8 2 2 A～8 2 2 C ガイド溝
 - 8 2 3 傾斜面
 - 8 2 3 A～8 2 3 C 底面
 - 8 2 4 谷部
 - 8 2 5 側面

- 8 3 シフター
- 8 3 1 円錐面
- 8 3 2 A ~ 8 3 2 C 突起
- 8 3 3 A ~ 8 3 3 C 傾斜面
- 8 3 4 側面
- 8 3 5 面取り部
- 8 4 スリーブ
- 8 4 1 フランンジ
- 8 4 2 ボルト
- 8 4 3 大径穴
- 8 4 4 左端面
- 8 4 5 小径穴
- 8 4 6 右端面
- 8 4 7 段部
- 8 5 ロックアーム
- 8 6 ロックカム
- 8 6 1 係止突起
- 8 6 2 貫通穴
- 8 6 3 側面
- 8 6 4 溝
- 8 6 5 入口側上面
- 8 6 6 奥側下面
- 8 6 7 奥側上面
- 8 6 8 傾斜面
- 8 6 9 背面
- 8 7 支持板
- 8 8 振りバネ
- 9 1 車体
- 9 2 ステアリングホイール
- 9 3 1、9 3 2 ユニバーサルジョイント
- 9 4 1 上中間軸
- 9 4 2 下中間軸

【書類名】 図面

【図 1】

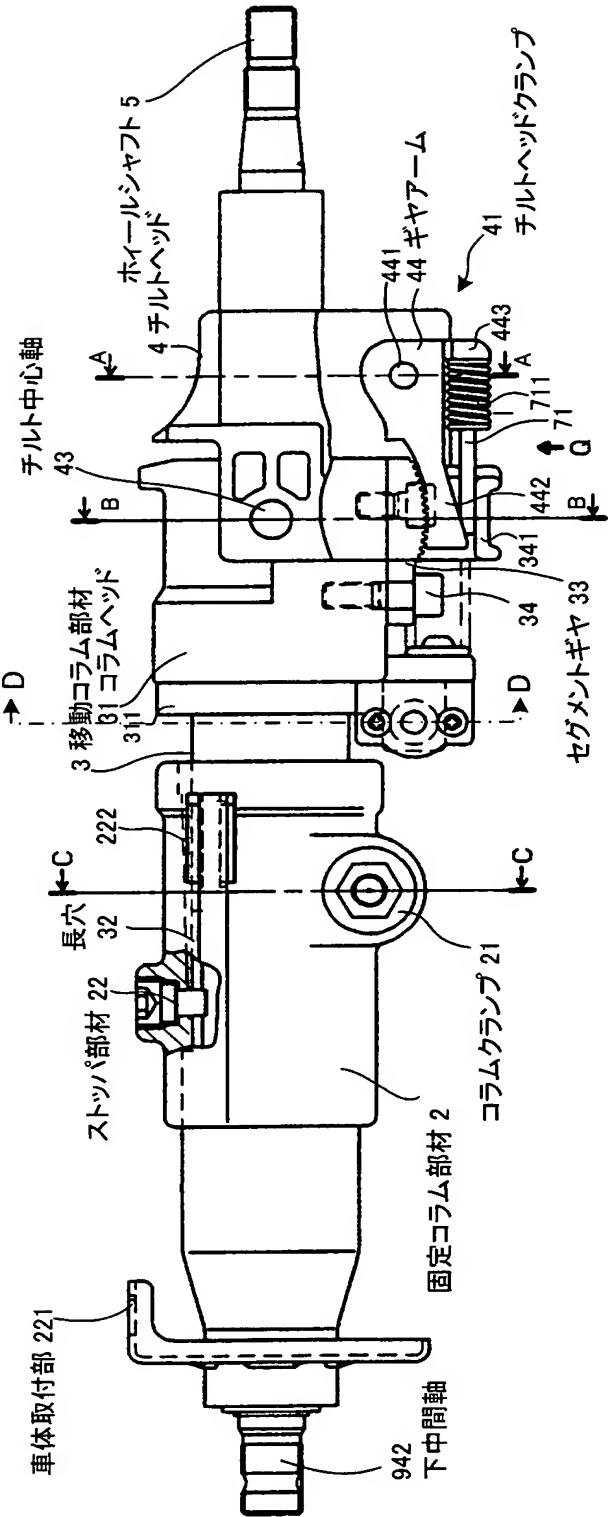
外観図



【図 2】

図1の要部拡大図

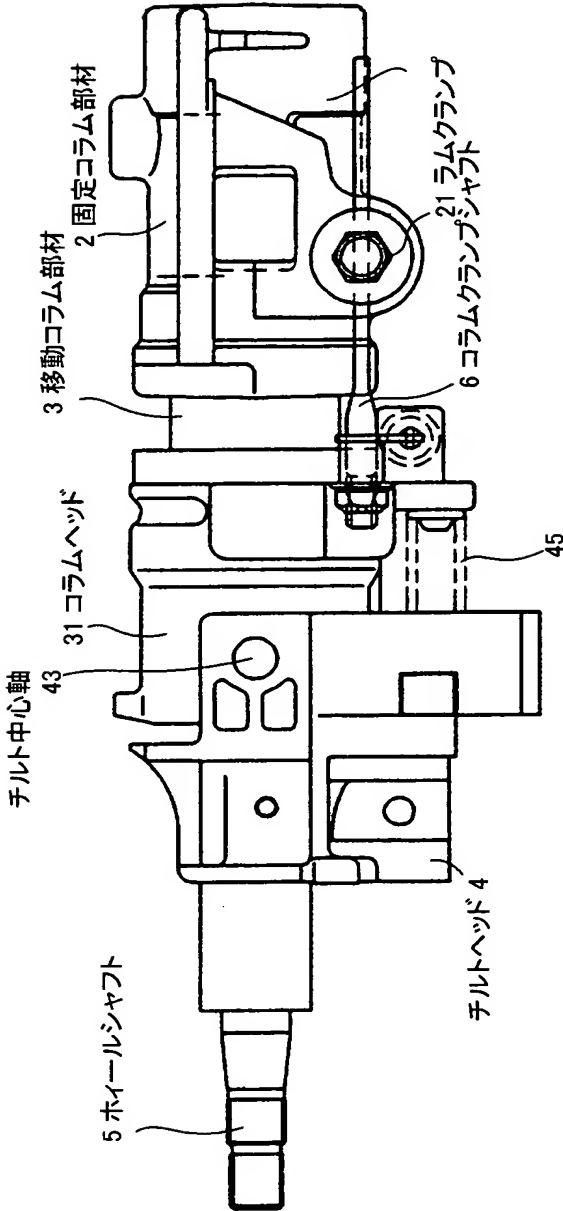
ステアリングコラム装置 1



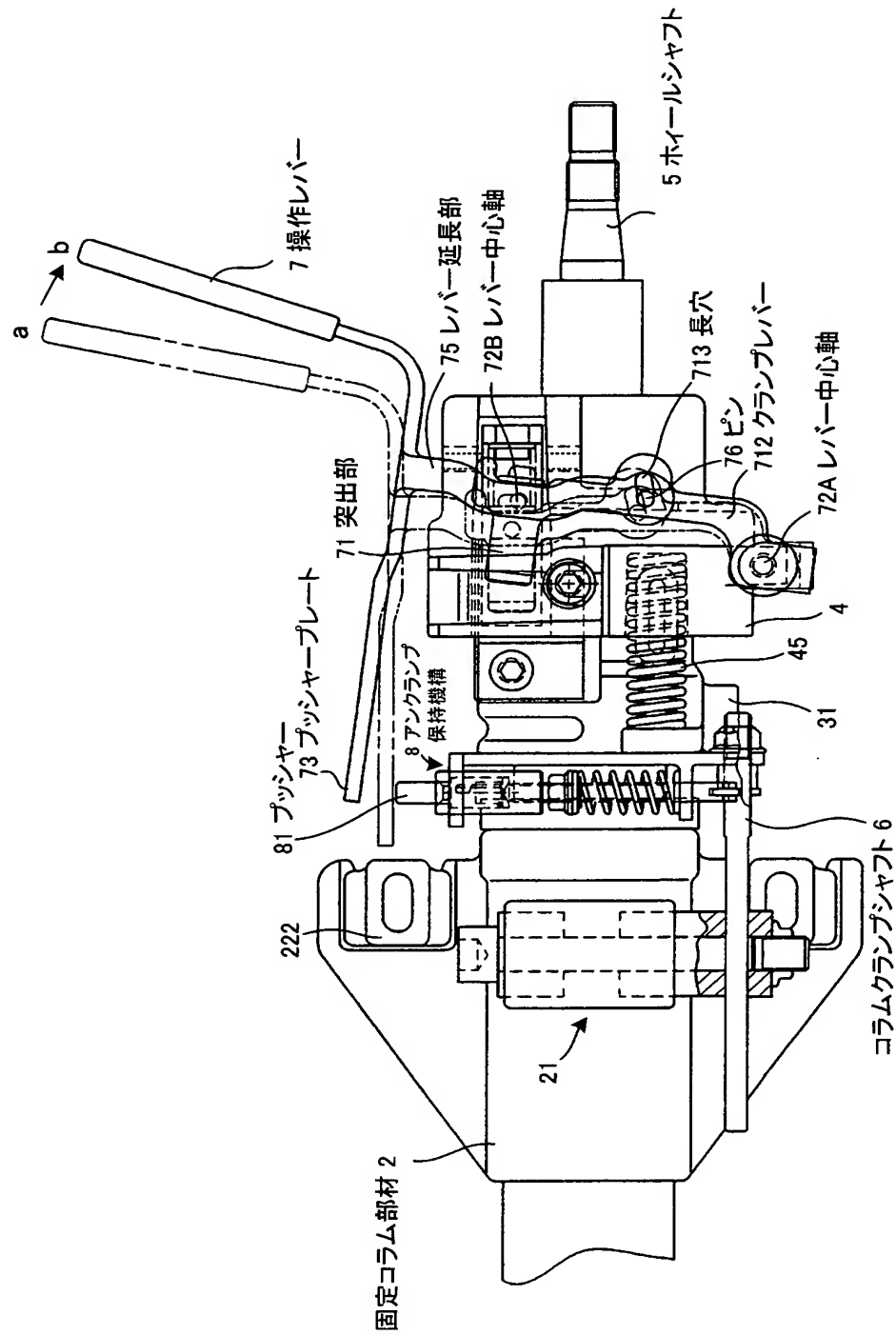
【図 3】

図2の背面図

ステアリングコラム装置 1

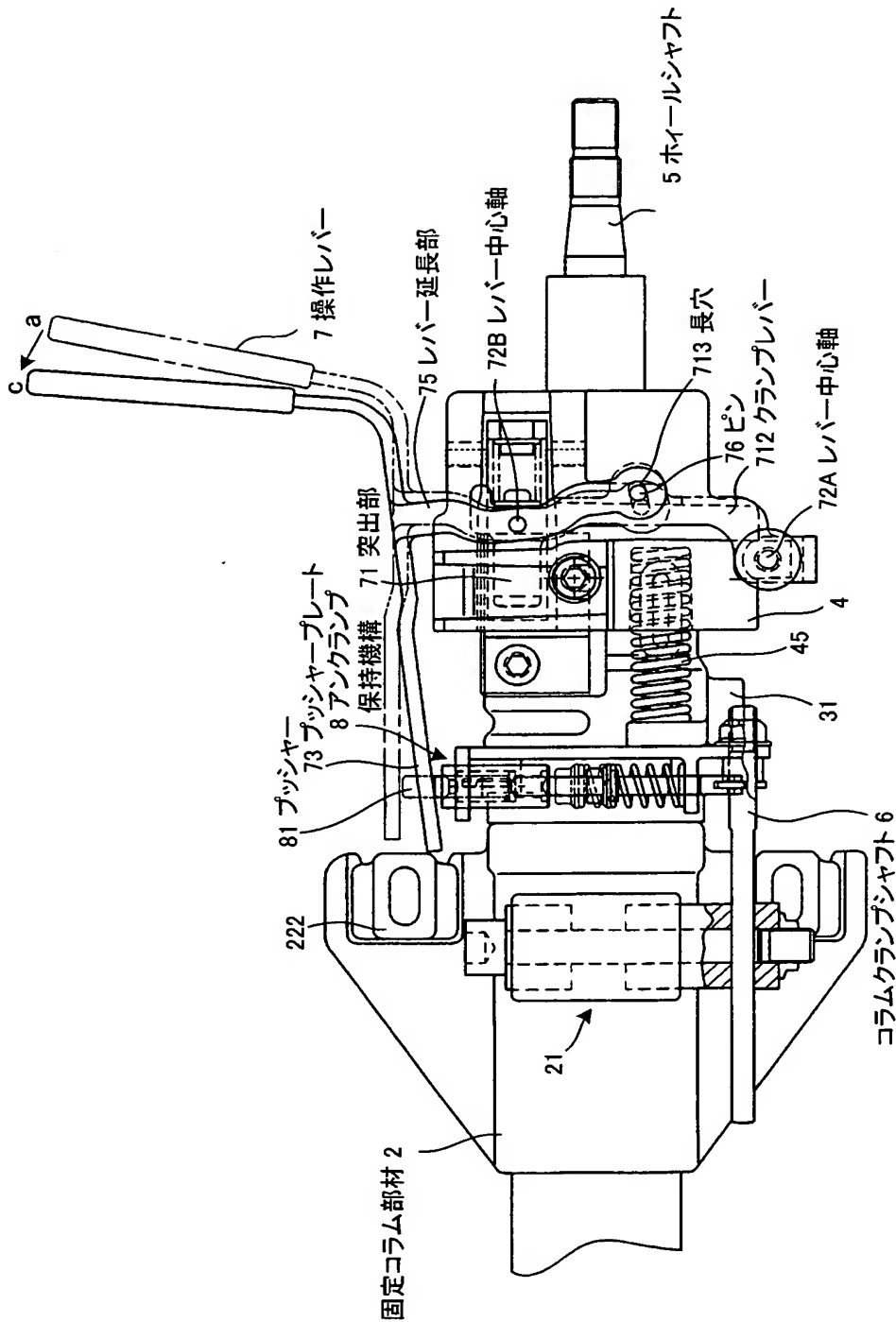


【圖 4】



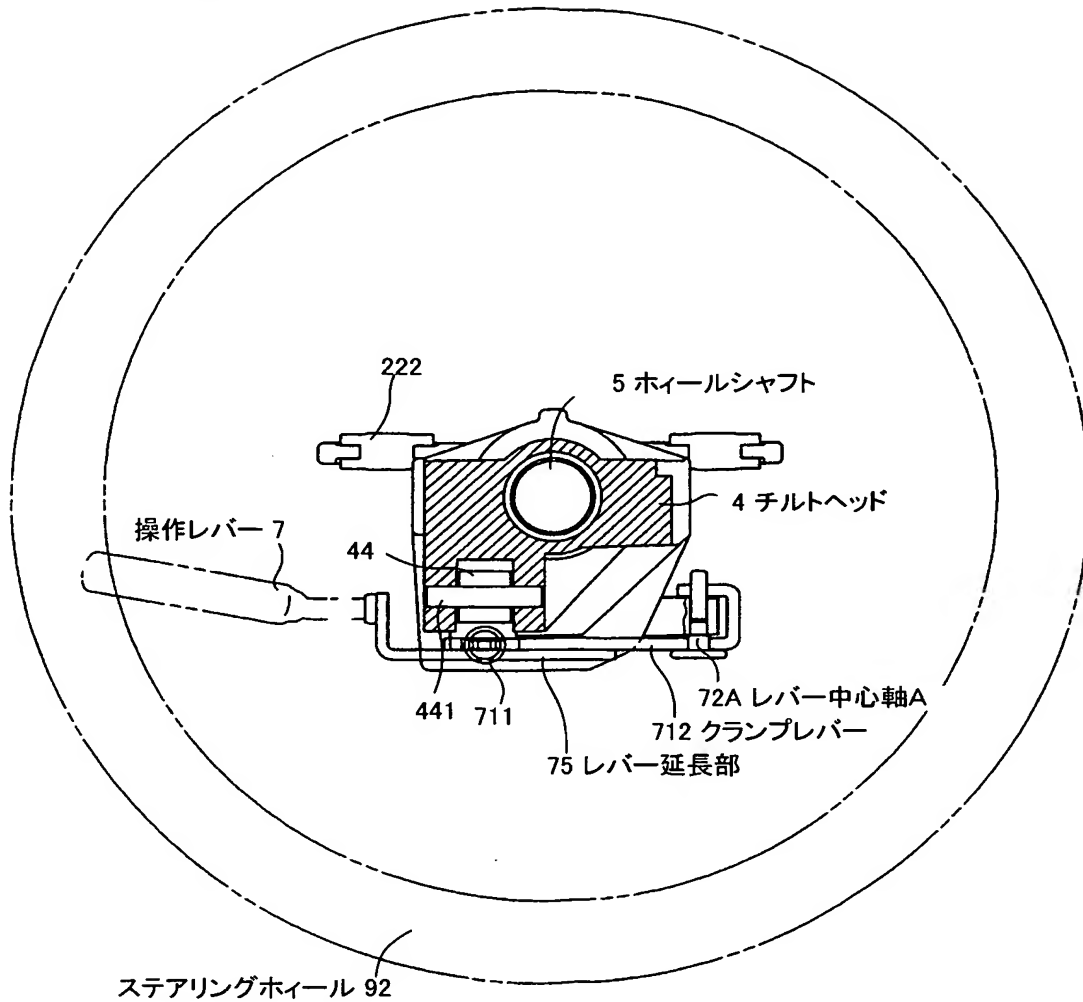
【図 5】

図2のQ矢視図(テレスコピック機構のアンクランプ時)



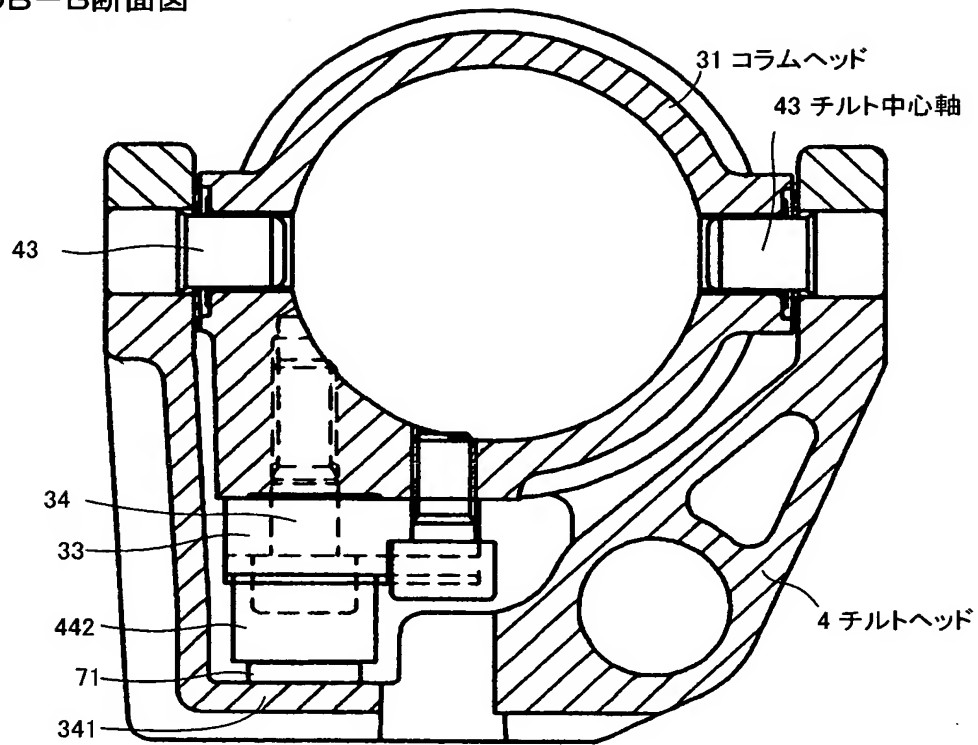
【図 6】

図2のA-A断面図



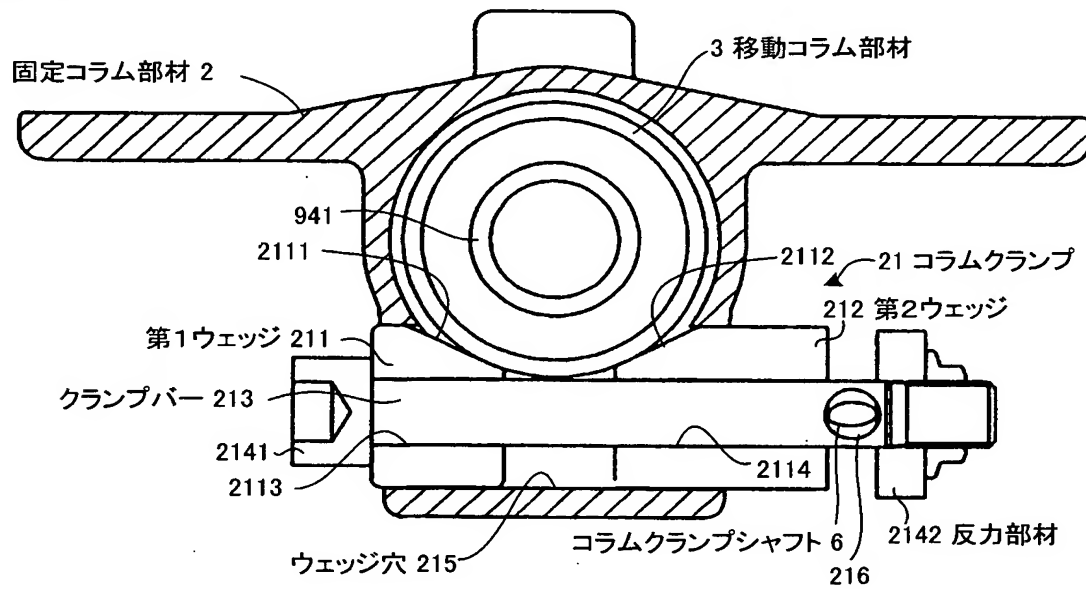
【図 7】

図2のB-B断面図

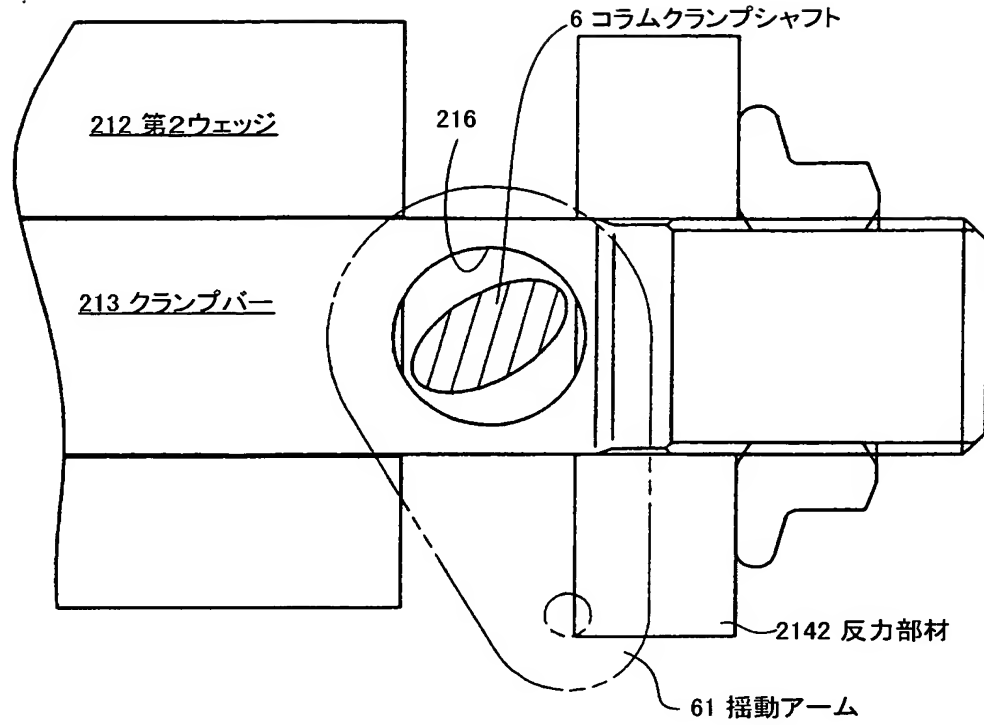


【図 8】

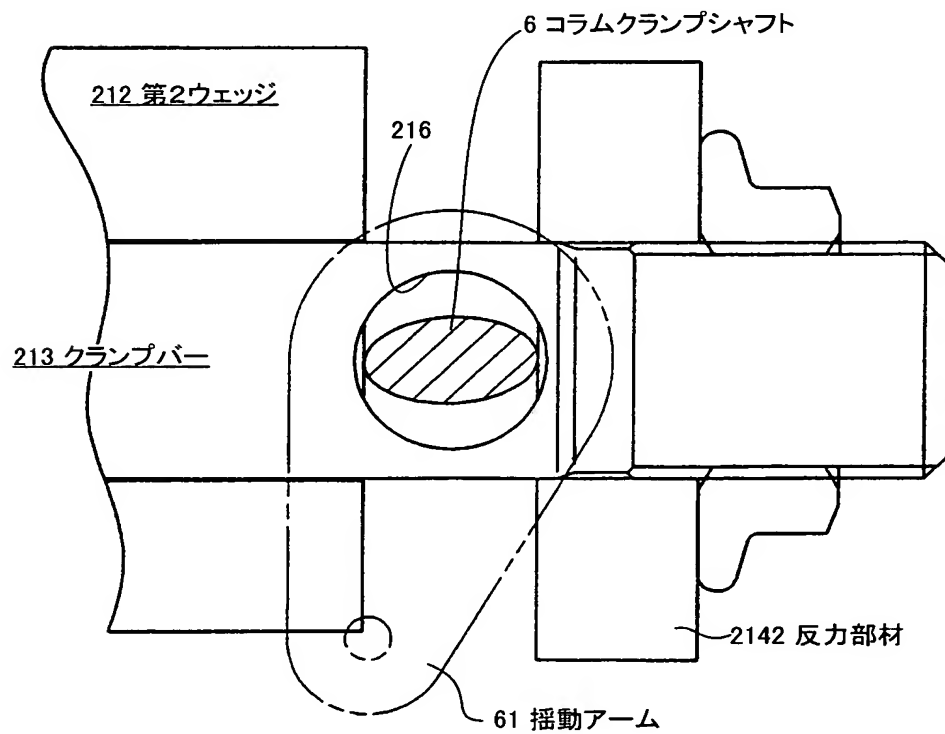
図2のC-C断面図



【図 9】

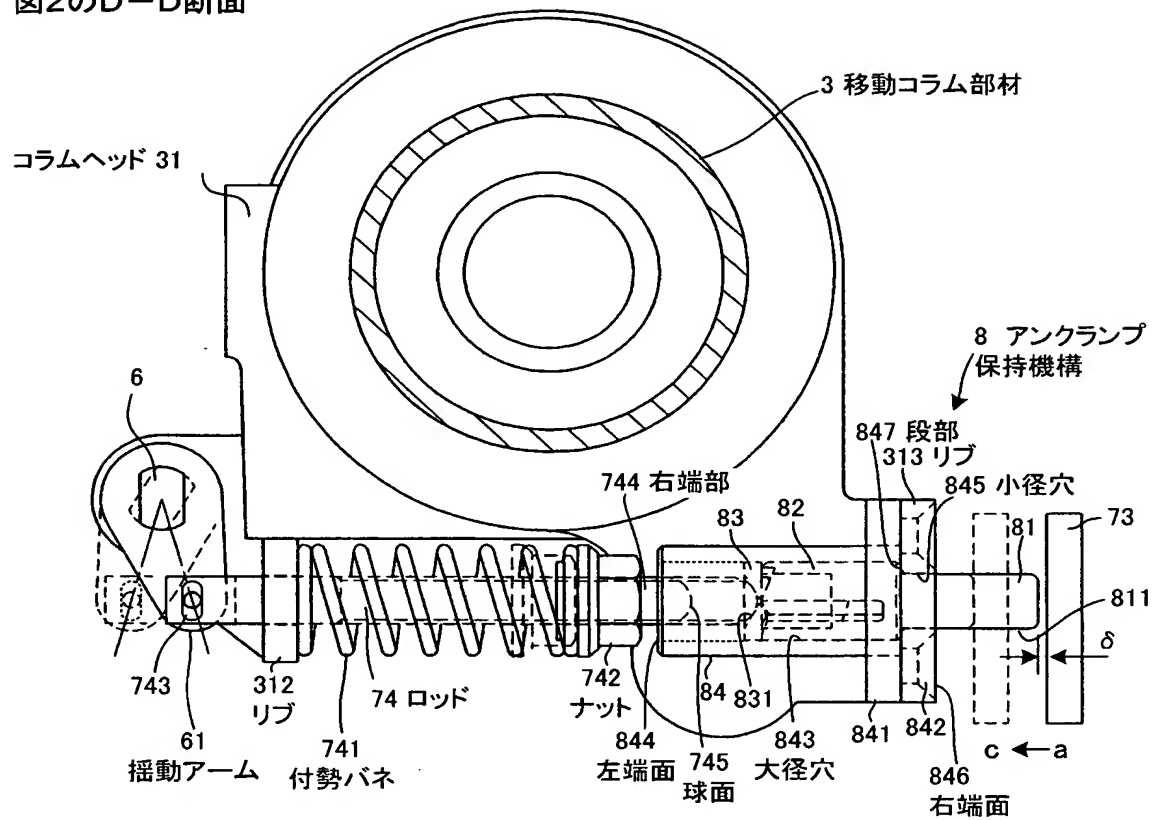


【図 10】



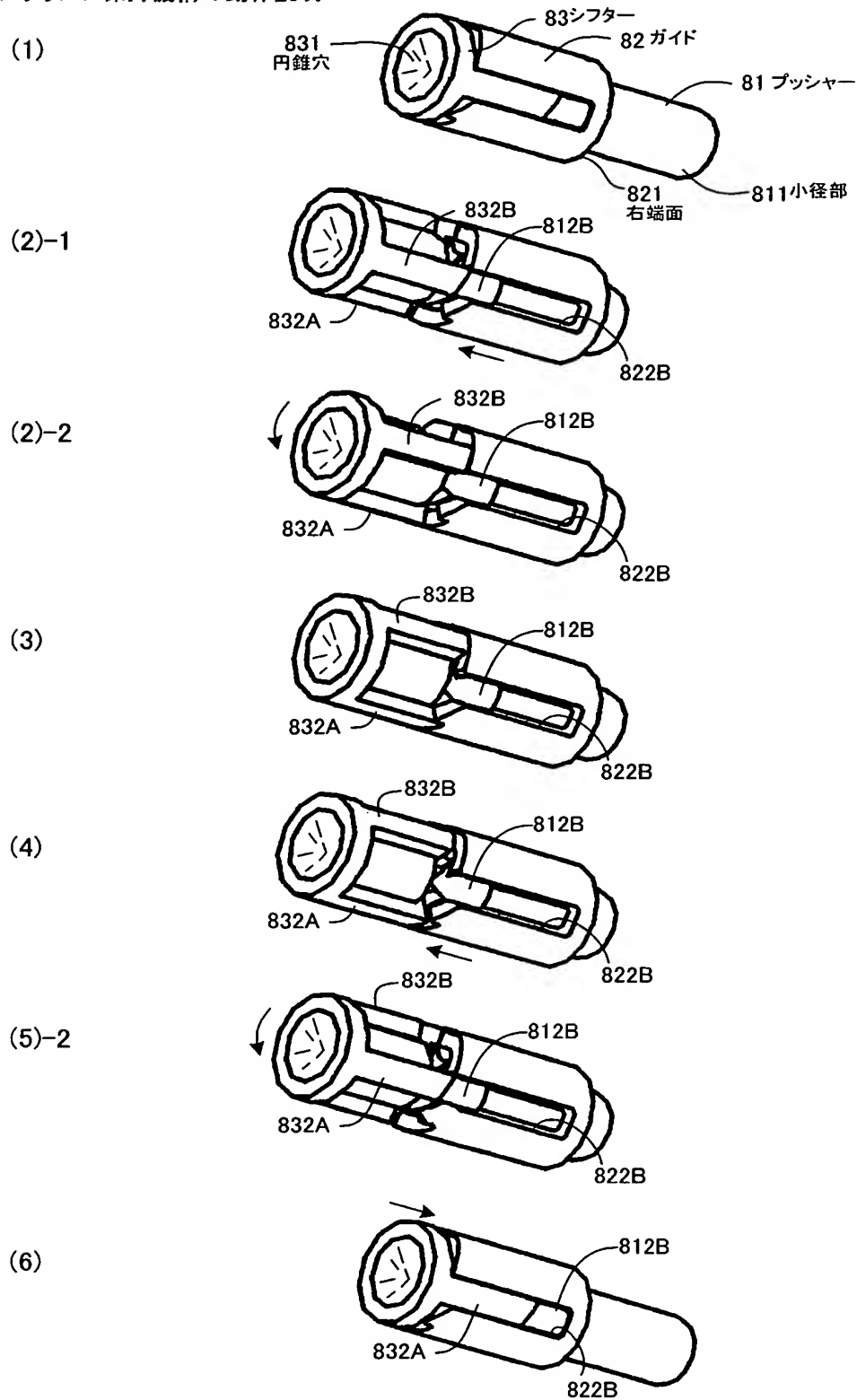
【図 11】

図2のD-D断面



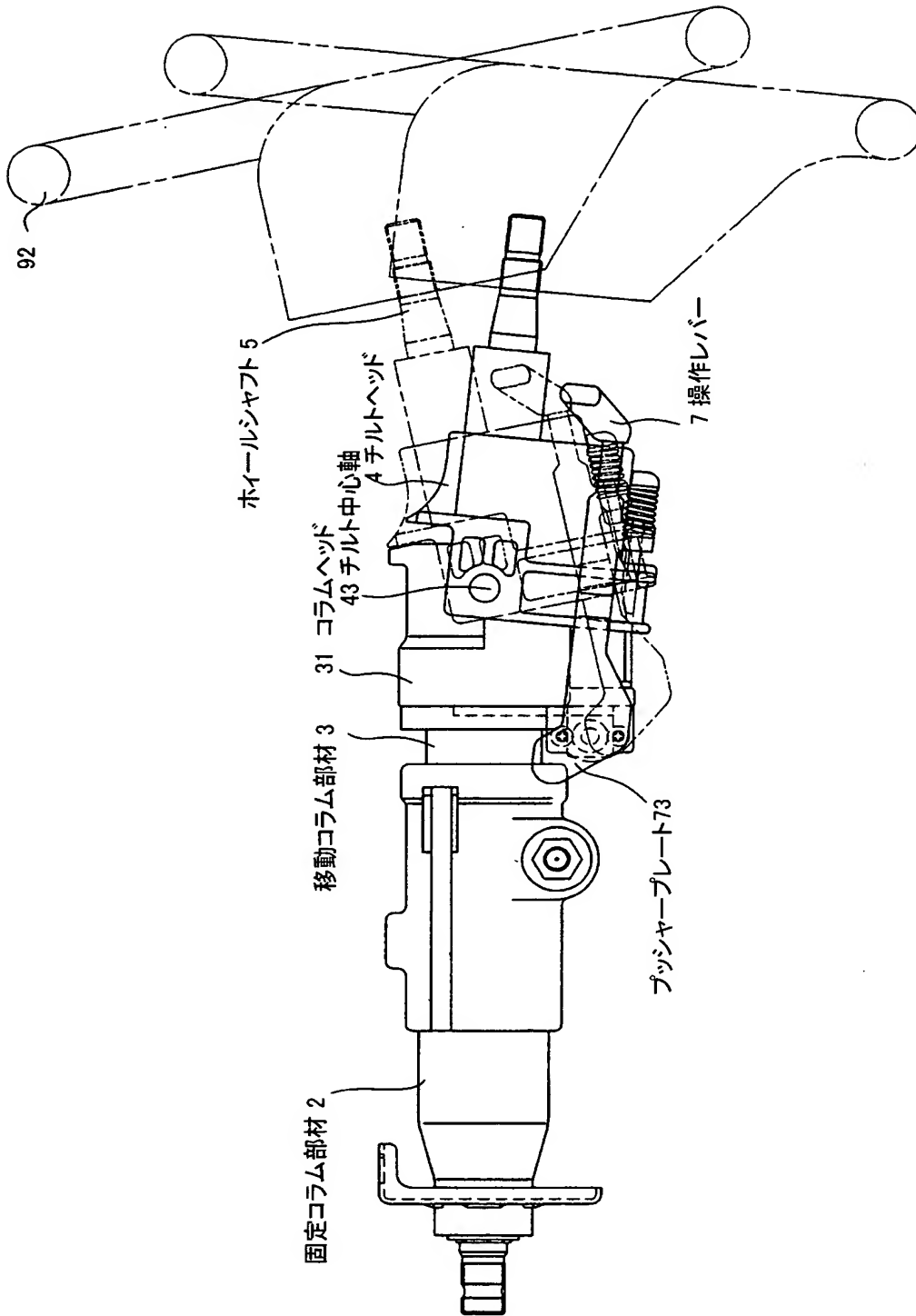
【図 13】

アंकランプ保持機構の動作説明

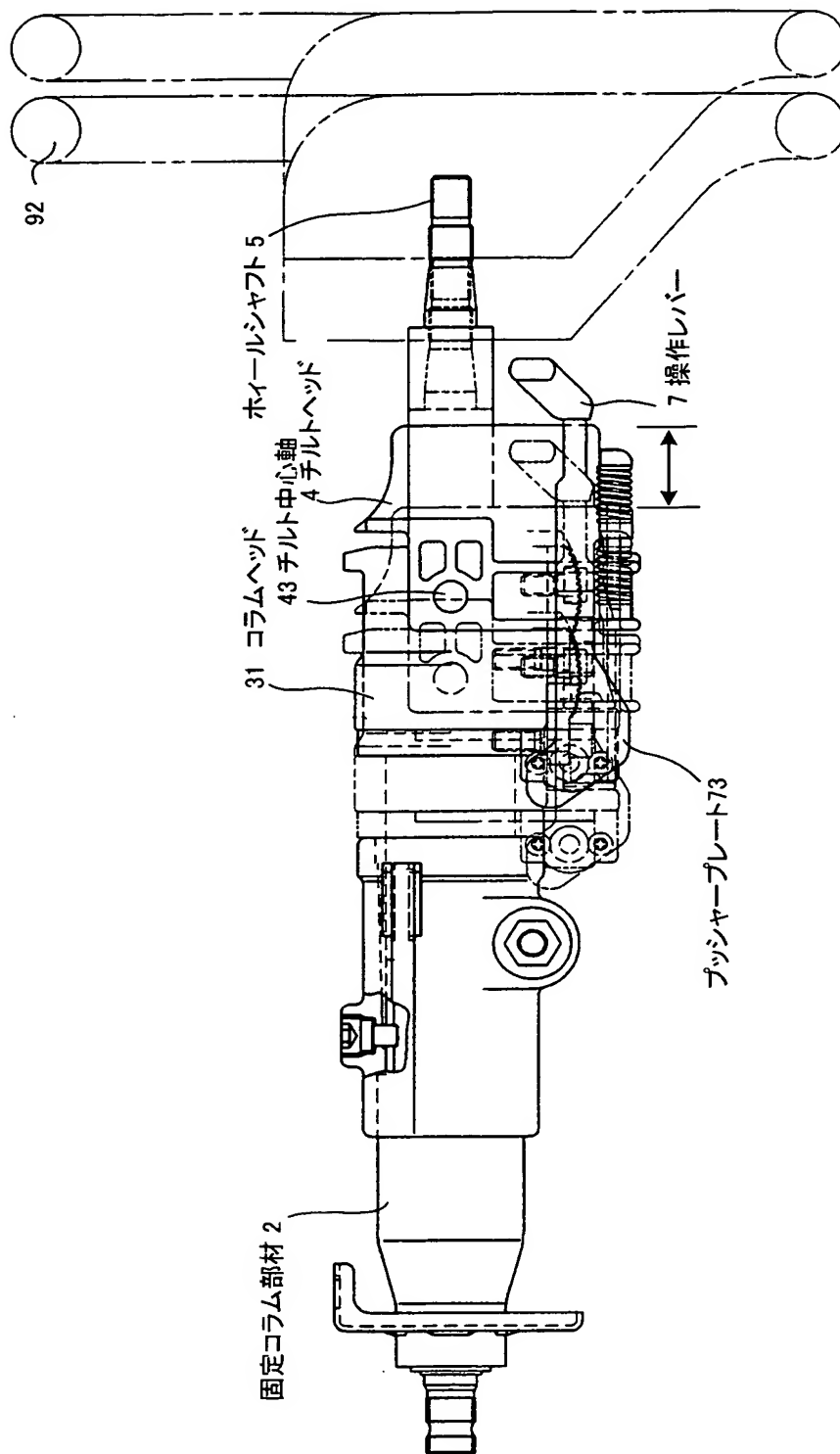


【図 14】

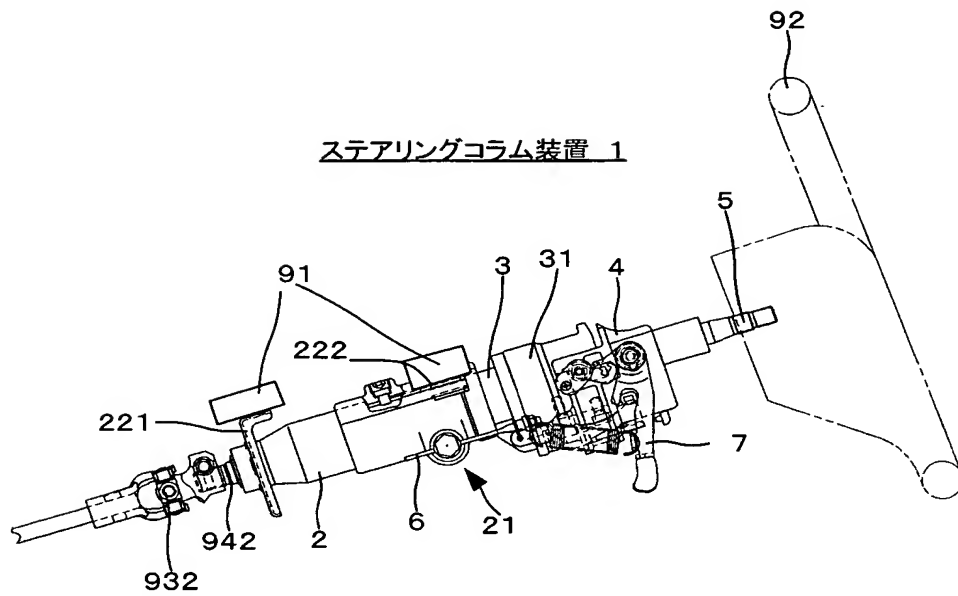
チルト操作説明図



【図 15】

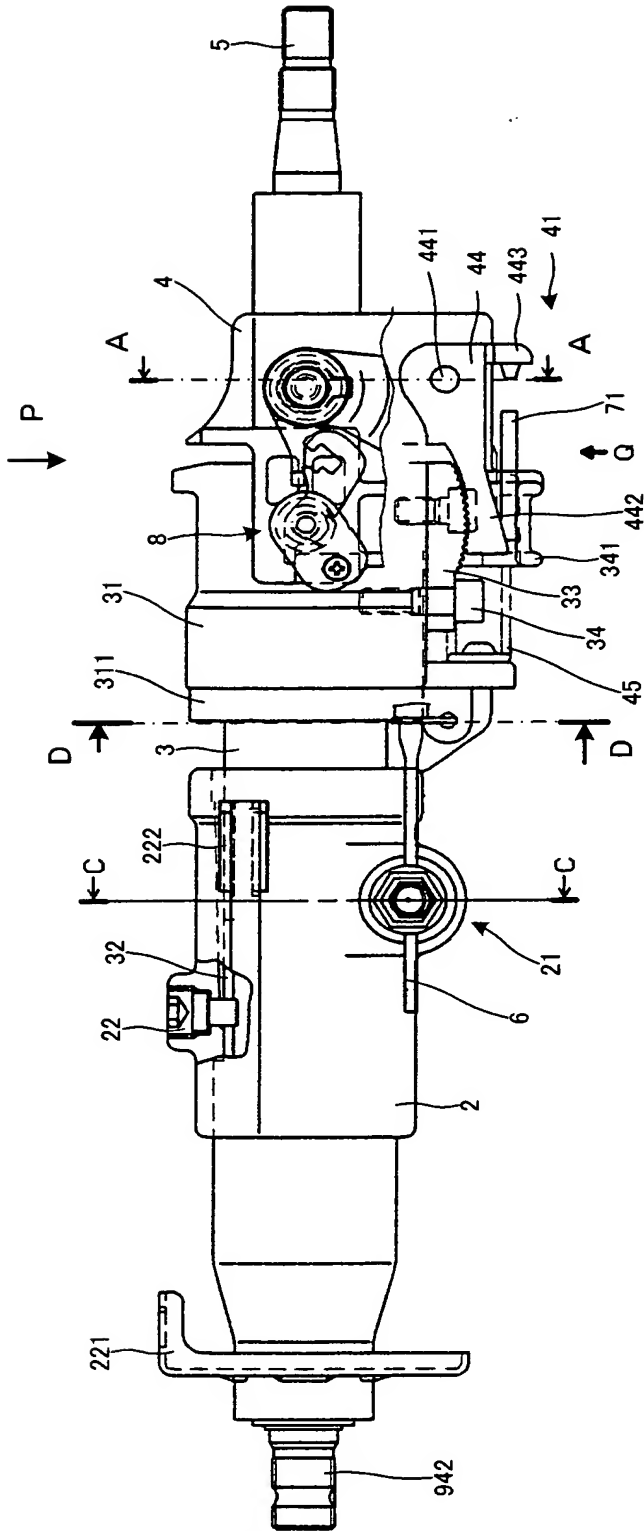


【図 16】

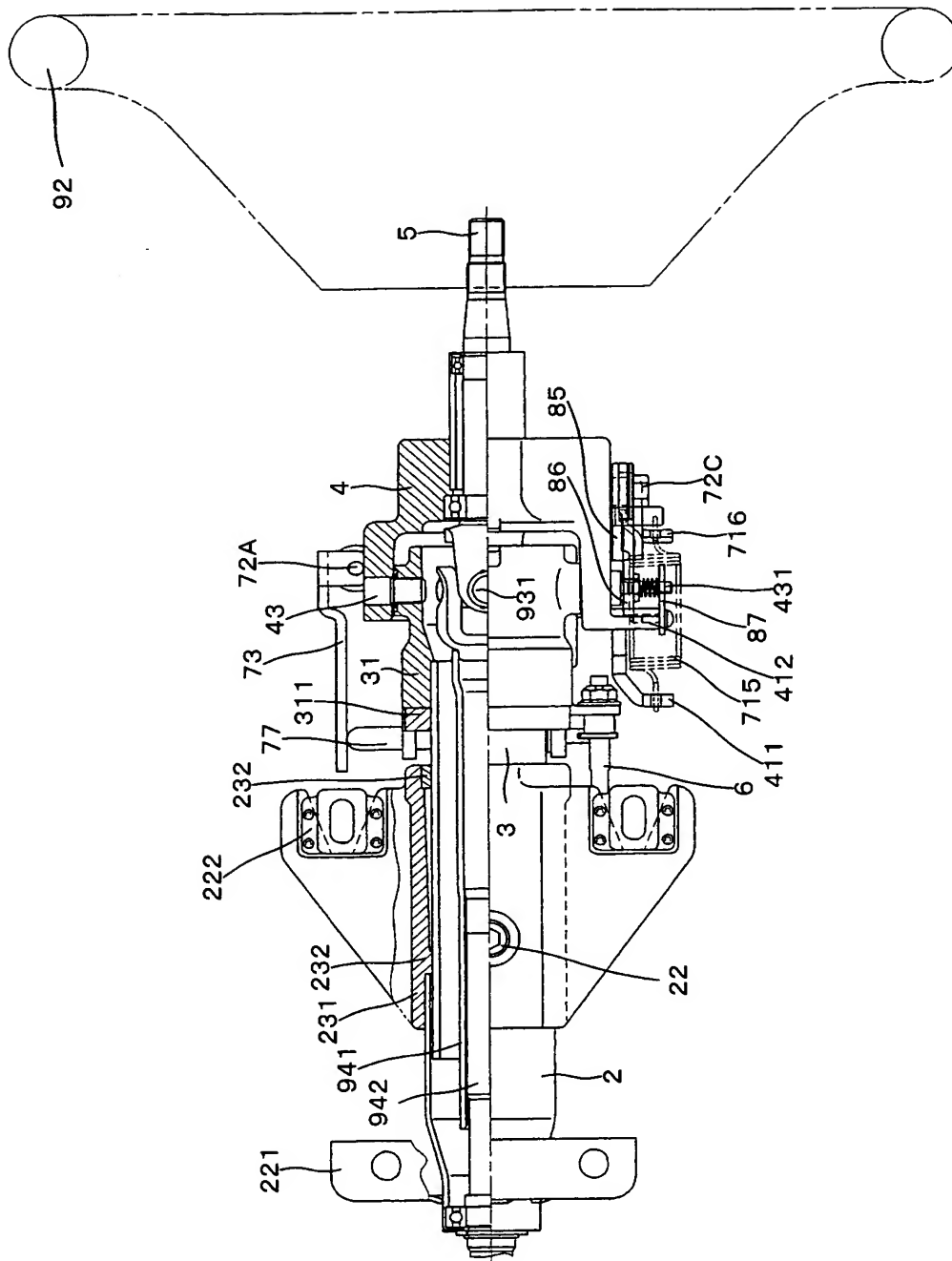


【図 17】

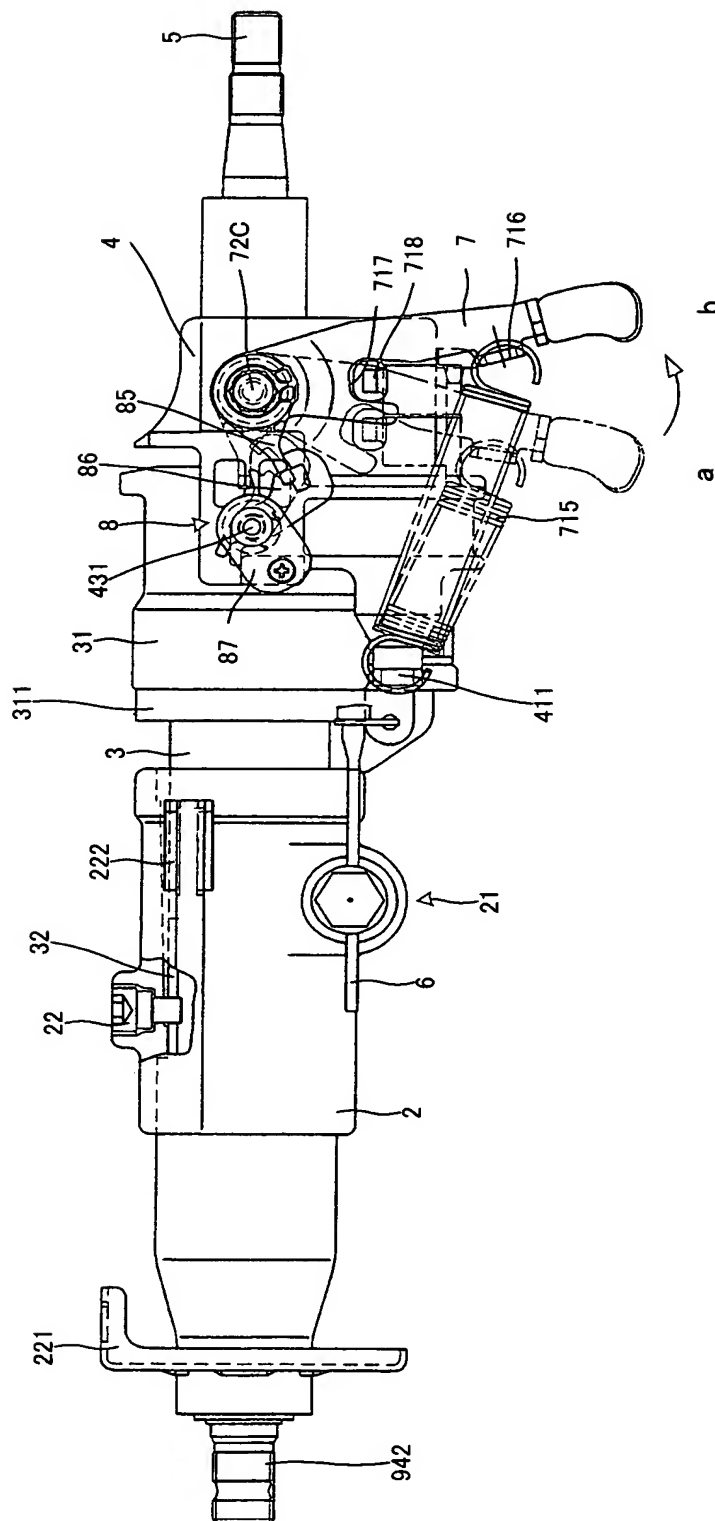
ステアリングコラム装置 1



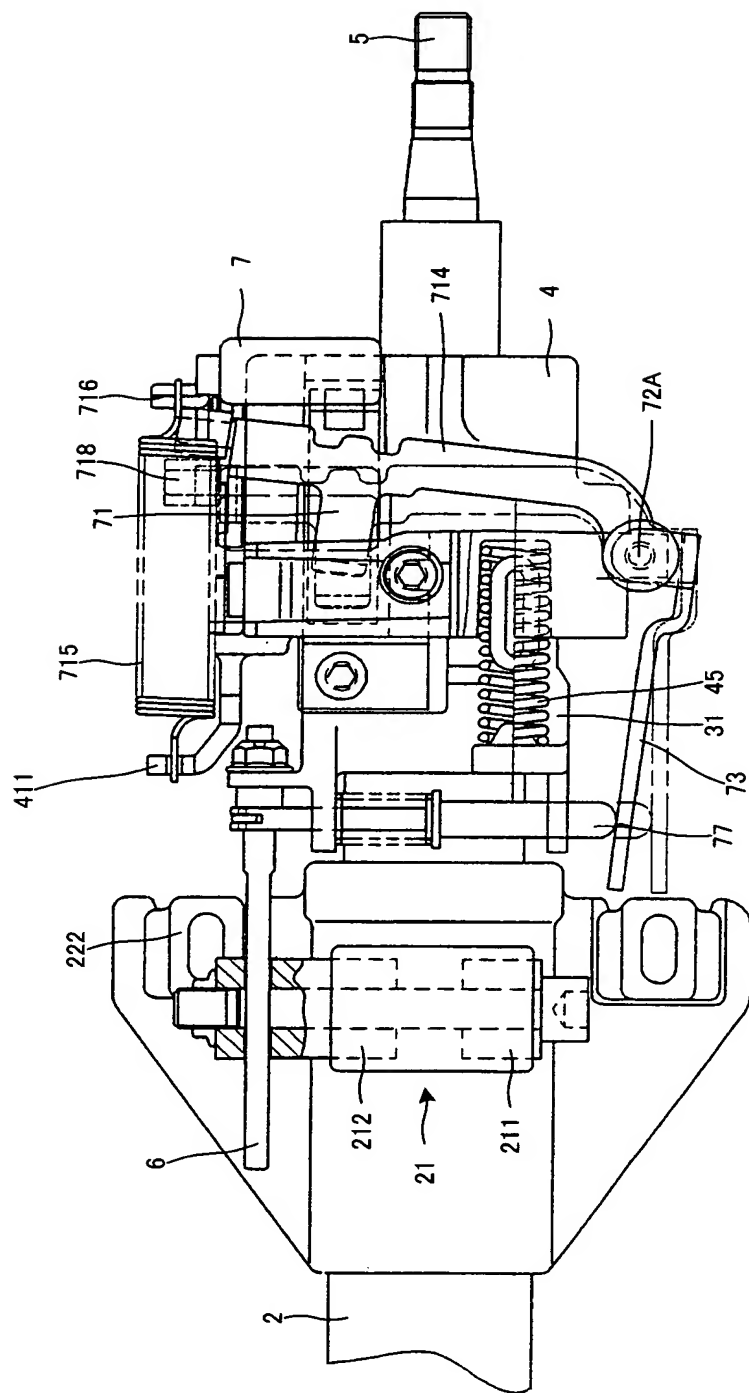
【図 18】



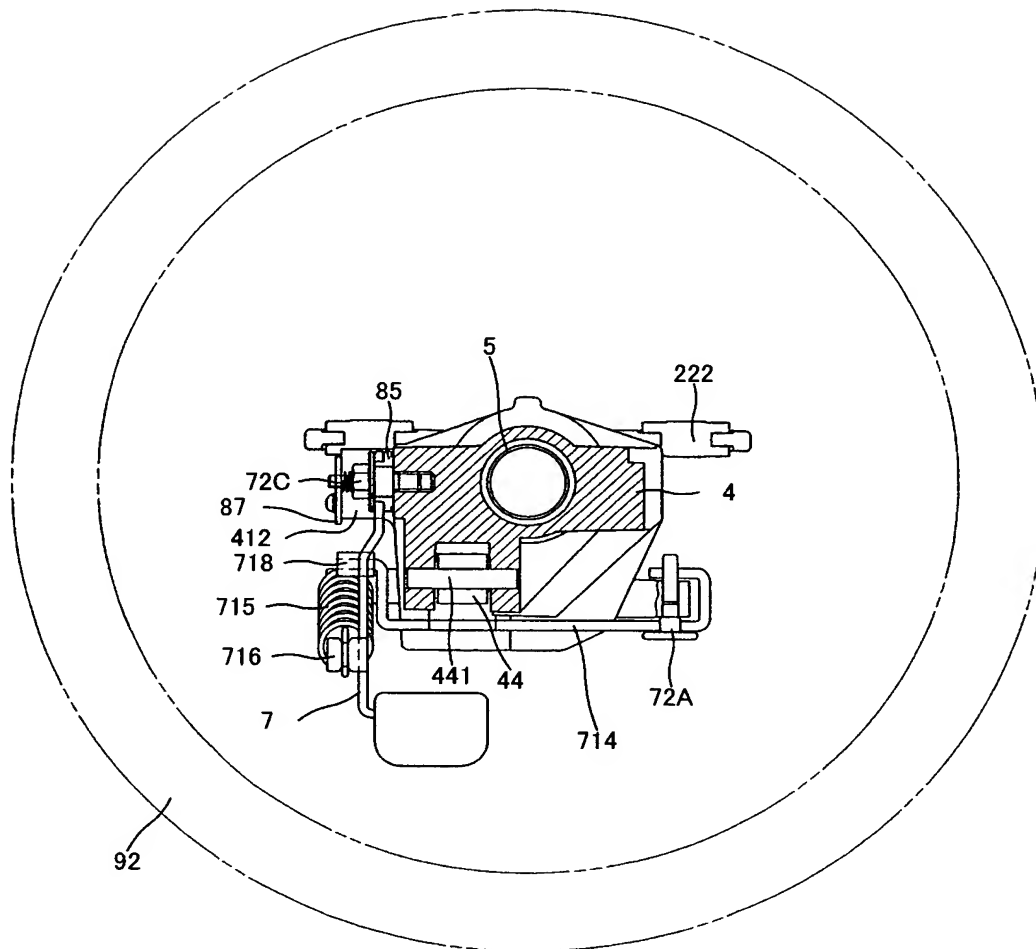
【図 19】



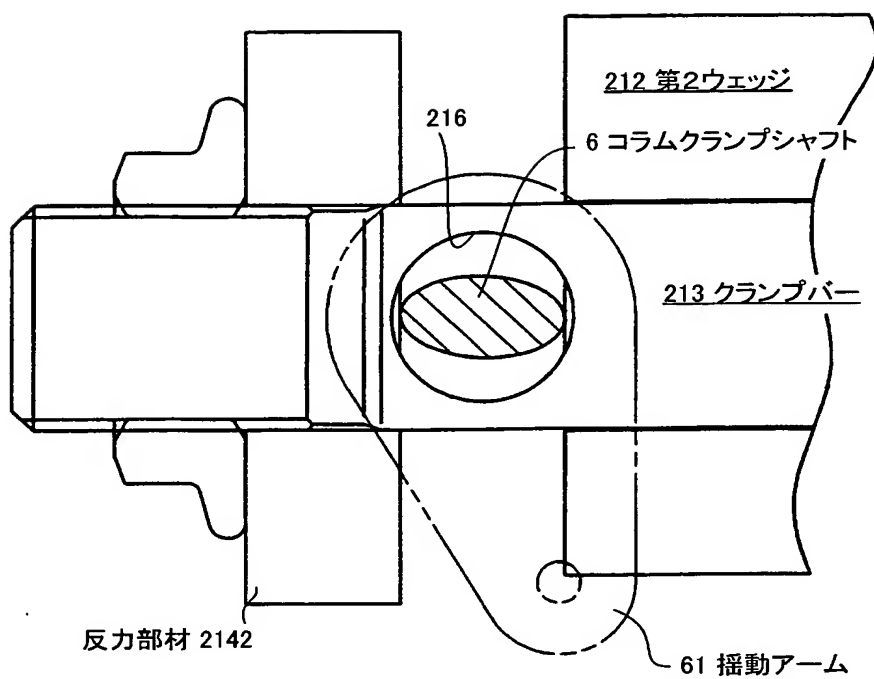
【図 20】



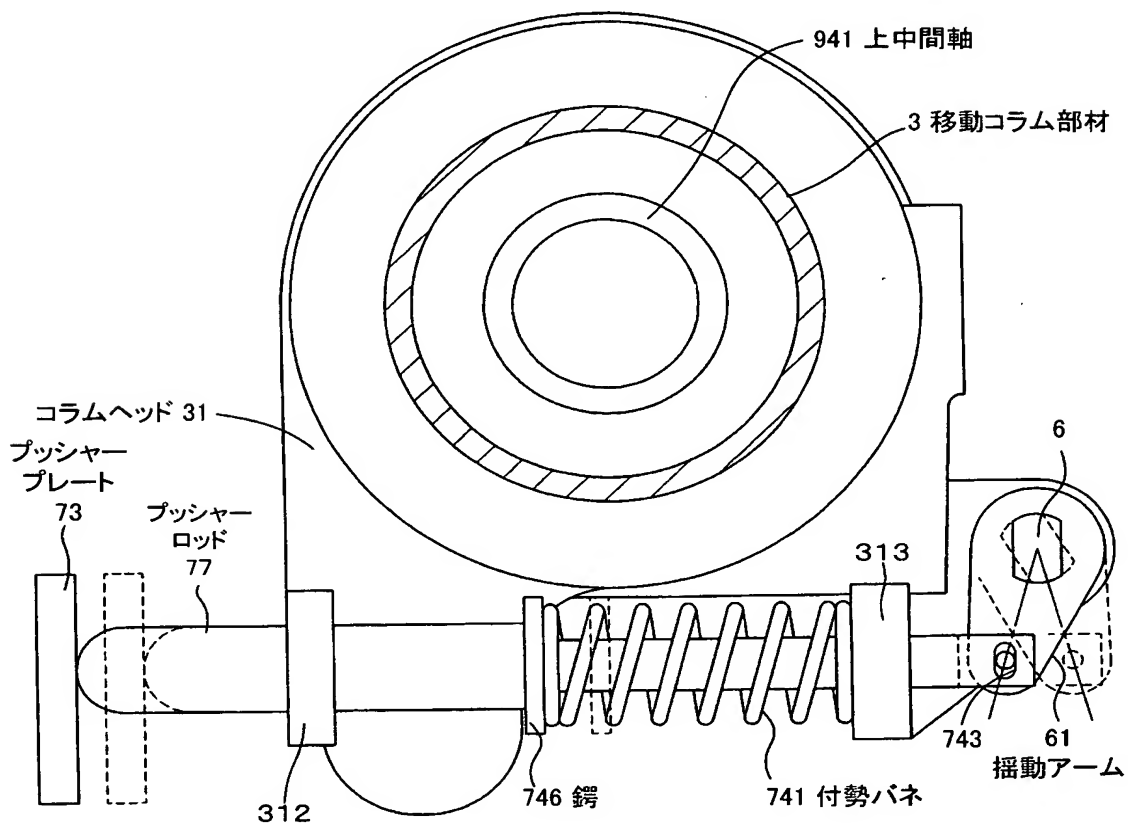
【図 21】



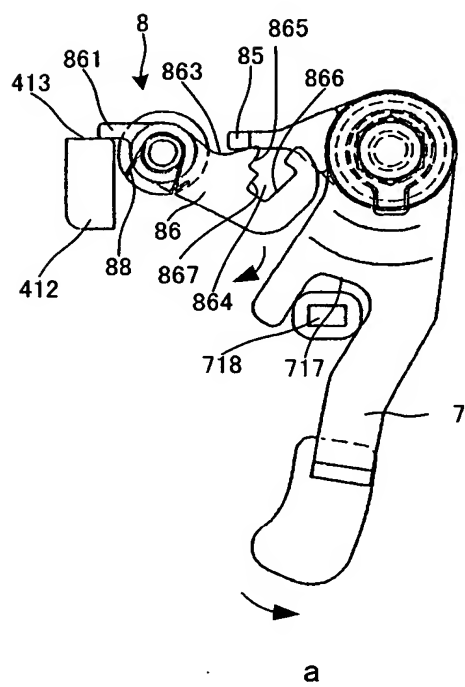
【図 2 4】



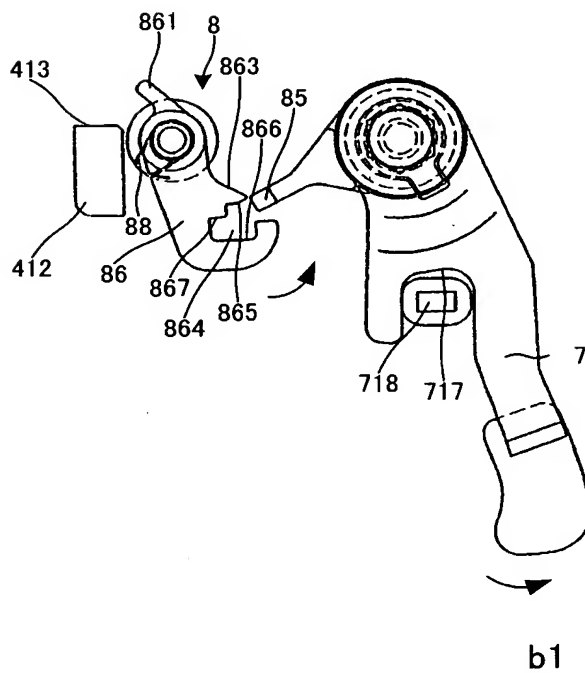
【図 2 5】



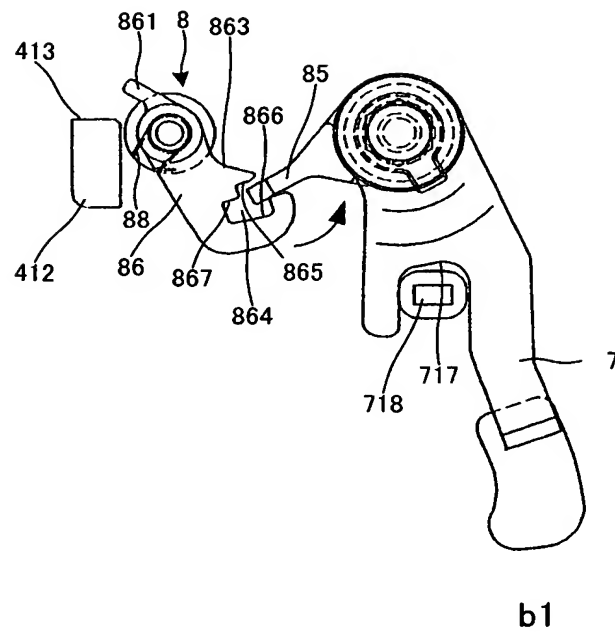
【図 26 (1)】



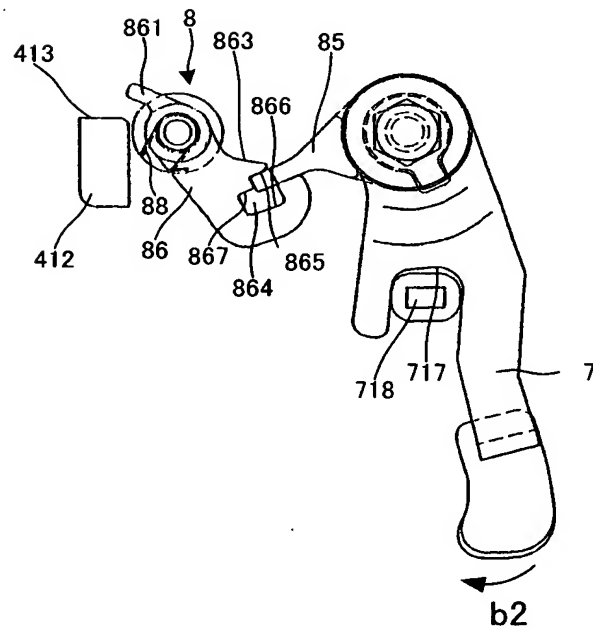
【図 26 (2)】



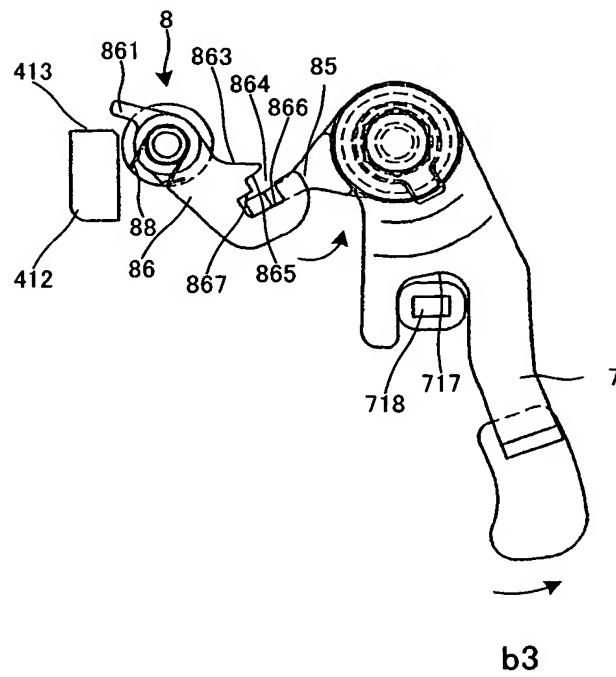
【図 26 (3)】



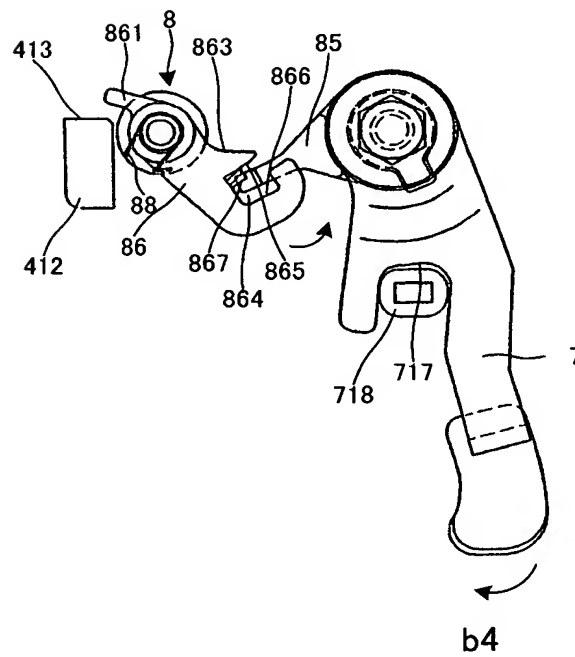
【図 26 (4)】



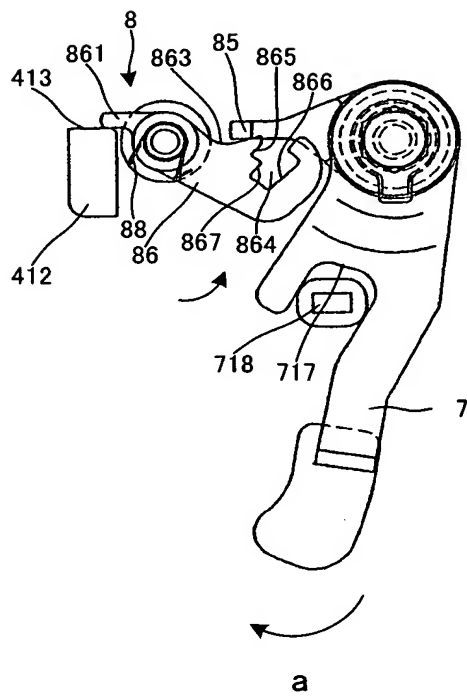
【図 2 6 (5)】



【図 2 6 (6)】

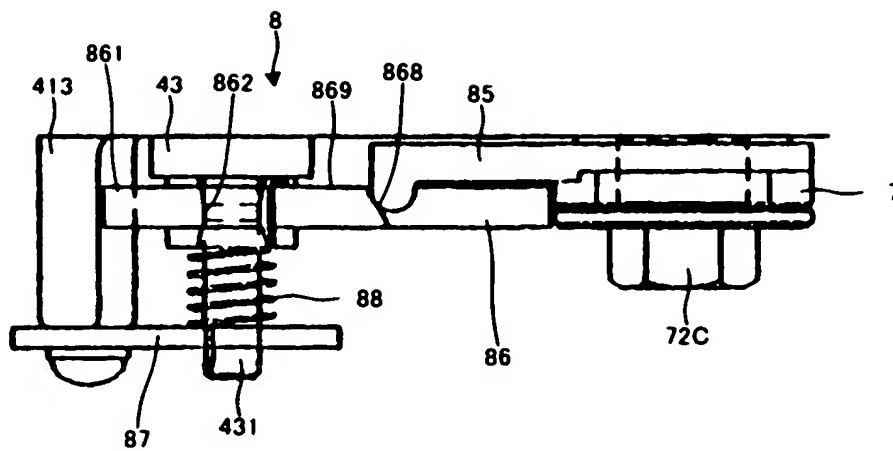


【図 26 (7)】

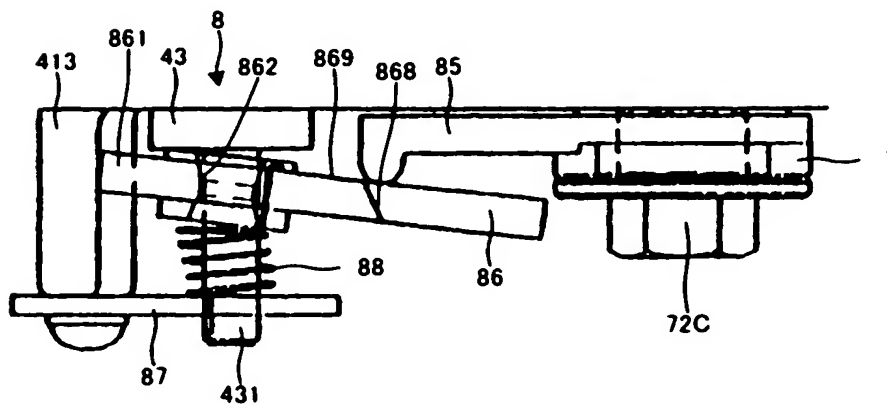


【図 27】

(1)



(2)



【書類名】 要約書**【要約】**

【課題】 ステアリングコラム装置において、ステアリングホイールから離間した位置に設けられた単一の操作レバーによって、テレスコピック機構及びチルティング機構の各クランプ／アンクランプ機構を操作できるようにするとともに、テレスコピック機構又はチルティング機構の内の少なくとも一方のアンクランプ時に、レバーから手を離しても、アンクランプ状態を保持することができるようにして、ステアリングホイールの前後方向位置調整又は角度位置調整の内の少なくとも一方を、両手で行えるようにする。

【解決手段】 操作レバー 7 を手前に引くとチルトヘッド 4 のクランプが解除され、操作レバー 7 を押すと、プッシャープレート 73 が揺動し、アンクランプ保持機構 8 を介して、コラムクランプシャフト 6 が回動し、コラムヘッド 31 のクランプが解除され、操作レバー 7 から手を離しても、このアンクランプ状態が保持される。

【選択図】 図 4

特願 2 0 0 3 - 3 9 3 9 1 0

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 4 2 0 4]

1 . 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 9 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都品川区大崎 1 丁目 6 番 3 号

氏 名

日本精工株式会社

特願 2 0 0 3 - 3 9 3 9 1 0

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[3 0 2 0 6 6 6 2 9]

1. 変更年月日

2 0 0 2 年 1 1 月 2 1 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都品川区大崎 1 丁目 6 番 3 号

氏 名

N S K ステアリングシステムズ株式会社